



Cutting Master 2 User Manual

1.97 版

目錄

簡介	1
使用軟體.....	1
支援的應用程式	1
安裝與設定.....	2
推薦的系統要求	2
安裝軟體 (Windows)	3
解除安裝軟體 (Windows)	3
安裝軟體 (Macintosh)	3
解除安裝軟體 (Macintosh)	3
建立輸出裝置設定	5
使用「預置設定管理程式」	5
儲存一組預置設定	5
載入一組預置設定	5
將軟體恢復到原始狀態.....	5
退出「預置設定管理程式」	5
在設計應用程式中建立作業	6
建立設計的指導原則	6
存取「切割/繪圖」對話方塊	6
輸入數值.....	7
使用內建算術運算.....	7
自動套用輸入的值與算術運算式.....	8
設定作業內容.....	8
設定一般標籤上的內容.....	9
設定「分層」標籤上的內容.....	11
設定「拼貼板」標籤上的內容	14
設定「進階」標籤上的內容.....	17
將作業發送至 Cutting Master 2.....	19
從 Cutting Master 2 中輸出作業	20
Cutting Master 2 的基本元素	20
欄位標題.....	20
工具條	20
設定應用程式預置設定	20
在 Cutting Master 2 中建立輸出裝置設定.....	21
建立第一個輸出裝置設定	21
變更輸出裝置設定	22

編輯輸出裝置的設定	22
輸出測試切割作業.....	23
從 Cutting Master 2 中輸出作業	24
將作業儲存到檔案	24
從檔案中載入儲存的作業	24
將作業發送到切割機	24
中止作業處理	24
移除作業	25
使用 Cutting Master 2 執行輪廓切割.....	26
設計虛擬多功能裝置輸出的作業	26
給列印作業新增對齊標記	26
自動新增對齊標記.....	27
將矩形取代成對齊標記.....	28
移除對齊標記	28
輸出設計的列印部分	28
將列印介質裝入切割機.....	28
將輪廓輸出到切割機	29
索引.....	31

軟體授權合約

仔細閱讀下列條款與條件。

本合約是您（即一般使用者，不論個人或實體）與 Scanvec Amiable 之間達成的一份法律合約。您如果不同意下列任何條款，則應當立即退還本軟體包裝。一經使用本程式，即表示您接受下述條款與條件。

所附電腦程式「軟體」係由 Scanvec Amiable, Inc. 僅依照下列條款授與（並非出售給）您非獨占且不得轉讓的授權，Scanvec Amiable, Inc. 保留所有未明確授與您的權利。您不得向任何第三方披露有關本「軟體」或 Scanvec Amiable, Inc. 的任何機密資訊，亦不得利用這些資訊施行有損 Scanvec Amiable, Inc. 之行為。

1. 授權。

本軟體受「美國著作權法」與「國際條約」條款的保護。因此，您必須像對待其他具有著作權的材料（如書籍等）一樣對待本「軟體」。本授權合約准許您：

(a) 僅限於備份目的，給本「軟體」製作機器可讀的複本。本「授權合約」明確提出下列要求：在製作的每份複本上，均必須複製 Scanvec Amiable, Inc. 所提供的原始複本上的 Scanvec Amiable, Inc. 著作權聲明及其他專有標誌。

(b) 在事先以書面形式通知 Scanvec Amiable, Inc. 轉讓事宜，且另一方已閱讀並同意接受本「授權合約」各項條款與條件的情況下，可將本「軟體」以及本「授權合約」授與的所有權利連同本「授權合約」的複本與「軟體」附帶的所有書面資料一起轉讓給另一方。

(c) 本「軟體」僅供在一部電腦上使用，不過只要保證一次僅在一部電腦上使用，亦可將其轉移到其他電腦上。「使用」指將程式載入到電腦的暫時記憶體（即 RAM）或永久記憶體（例如硬碟、光碟或其他儲存裝置）。

2. 限制。

您「不得」將本「軟體」的複本分發給其他人，亦不得透過網路以電子方式在電腦之間轉送本「軟體」。您不得透過反編譯、還原工程、反向組譯或其他手段將本「軟體」轉換成更容易為人類閱讀的形式。您不得對本軟體或其任何部分施行改作、改編、轉讓、出租、租用、借用、為贏利而轉售、分發、在網路上傳播、製作衍生軟體等行為。

3. 終止。

本「授權合約」在終止之前保持有效。若有違反本「授權合約」的任何條款，本「授權合約」即告終止。在終止時，您必須將本「軟體」及其所有複本返還給 Scanvec Amiable, Inc.；您隨時可以透過這種方式終止本「授權合約」。

4. 出口法律保證。

您同意不轉讓或出口（不論直接的還是間接的）本「軟體」或其任何直接產品到「美國出口管理法」或任何國際出口法律及其限制與條例所禁止的任何國家或地區，亦不將其用於上述法律法規所禁止的任何用途。

5. 保固免責聲明、補償與賠償責任限制。

在任何狀況下，對由使用本程式而引起的任何損害（包括侵權、資料丟失、利潤損失、補償成本或其他特殊、意外、直接或間接損害），不論是什麼原因，亦不論依據什麼賠償責任法理，Scanvec Amiable, Inc. 概不承擔任何賠償責任。即便 Scanvec Amiable, Inc. 或其授權經銷商或分銷商事先已獲悉可能發生這類損害，本限制條件依然適用。SCANVEC AMIABLE, Inc. 不對本軟體作任何明確或暗示的保固，並聲明概不對適銷性與適合特定用途做任何暗示的保固。對任何繪圖、掃描驅動程式或此類裝置驅動程式，Scanvec Amiable, Inc. 不做任何保固。這些驅動程式僅做為一項服務提供給我們的客戶，它們係使用裝置廠商當時所提供的資訊而研發。

Scanvec Amiable, Inc. 概不對本軟體或相關文件中存在的任何印刷錯誤承擔任何責任。

6. 通則。

如果您是一位在美國政府工作的一般使用者，則本「軟體」的「授權合約」僅授與您「有限權利」，軟體的使用、披露與複製應遵循「聯邦採購條例」52.227-7013(c)(iii) 款之規定。如果本軟體係在美國購買，則依照賓夕法尼亞州的相關法律（處理法律衝突的主體法除外）解釋本「授權合約」；如果係在美國之外購買，則依照購買地的有關管轄法解釋。即使管轄法庭裁定本「授權合約」中的任何條款與法律相抵觸，該條款在其他地方仍具有完全法律效力。

© 著作權 2010 Scanvec Amiable, Inc.。版權所有。未經出版商事先書面授權，不得以任何形式或透過任何手段（電子、機械、影印、錄音或其他方式）複製或傳送本出版物的任何部分，或將其儲存到檢索系統。美國印刷。本手冊的內容可能會隨時變更，如確有變更，恕不另行通知，且這些內容不代表是 Scanvec Amiable, Inc. 一方所作的承諾。

Acrobat® Reader © 著作權 1987-2010 Adobe Systems Incorporated。版權所有。Adobe 與 Acrobat 是 Adobe Systems Incorporated 的商標，並且可能已經在某些法律管轄區註冊。PostScript® 軟體著作權 © 1984-1998 Adobe Systems Incorporated。版權所有。

文中提及的 Flexi、FlexiFAMILY、FlexiSIGN-Pro、FlexiSIGN Plus、FlexiEXPERT、FlexiSIGN、FlexiLETTER、FlexiDESIGNER、FlexiCUT、FlexiENGRAVE、PhotoPRINT Server、PhotoPRINT、PhotoPRINT SE、EnRoute-Pro、EnRoute Plus、EnRoute、EnRoute Machine Shop 以及/或其他 Scanvec Amiable 產品是 Scanvec Amiable, Inc. 的商標或註冊商標。Illustrator 是 Adobe Systems Incorporated 的註冊商標。FreeHand 是 Macromedia Corporation 的註冊商標。CorelDRAW! 是 Corel Systems Corporation 的商標。AppleTalk、ImageWriter、LaserWriter 與 Macintosh 是 Apple Computer, Inc. 的註冊商標。Windows 是 Microsoft Corporation 的註冊商標。文中提及的實際公司及產品名稱可能是各自所有者的商標與/或註冊商標。Adobe® 是 Adobe Systems Incorporated 或其分支機構的商標，並且可能已在某些法律管轄區註冊。PostScript® 是 Adobe Systems Incorporated 或其分支機構的商標，並且可能已在某些法律管轄區註冊。

SA International
PO Box 16109
Salt Lake City, UT 84107

簡介

Cutting Master 2 程式可用於直接從設計應用程式中輸出到切割機。

它由兩個部分組成：

- 「切割/繪圖」插件，用於從設計應用程式中設定切割作業的作業內容，然後將作業發送至 Cutting Master 2。
- Cutting Master 2 程式，用於從「切割/繪圖」插件中接收作業，然後將它輸出到切割機。

使用軟體

要使用 Cutting Master 2 發送作業至切割機：

1. 在設計應用程式中建立作業。
2. 如果需要，給設計新增對齊標記。
3. 開啟「切割/繪圖」對話方塊。
4. 在「切割/繪圖」對話方塊中調整作業內容。
5. 發送作業至 Cutting Master 2。
6. 使用 Cutting Master 2 輸出作業至切割機。

支援的應用程式

在 Windows 上，Cutting Master 2 支援下列設計應用程式：

- Corel CorelDRAW 10, 11, 12, X3, X4, X5, X6, X7
- Adobe Illustrator 8, 9, 10, CS, CS2, CS3, CS4, CS5, CS6, CC, CC2014

在 Macintosh OS X 上，Cutting Master 2 支援下列設計應用程式：

- Adobe Illustrator 10, CS, CS2, CS3, CS4, CS5, CS6, CC, CC2014

安裝與設定

動手安裝軟體之前，請查閱下文的硬體要求。為了取得最佳效能，建議使用符合推薦要求的系統。同所有的電腦軟體一樣，在配備更快處理器、更多隨機存取記憶體、更大儲存空間的系統上執行時，能夠處理的檔案將更大，處理時間將更少。

- 將切割機設定為在 **GPGL** 模式下工作。如需有關詳細資訊，請參閱切割機文件。

推薦的系統要求

	Windows	Macintosh
處理器	Pentium III 600 MHz 或更高 (32 位) 1GHz 或更高 64 位 (x64)	G4,G5,Intel CPU
RAM	1 GB 或更高	
安裝空間	200 MB 或更高	
作業系統	Windows 8, 7,Vista,XP, 2000	OSX 10.4 或更高版本
視訊	解析度 800x600 的 16 位元彩色顯示器	解析度 1024x768 的 24 位元彩色顯示器
其他	4x CD-ROM 磁碟機或 DVD 磁碟機	
	供輸出裝置用的連接埠	
	網際網路連線	

安裝軟體之前

安裝軟體之前，應該先執行下列步驟：

- 安裝所有的設計應用程式。
- 安裝切割機要求使用的任何附加驅動程式，如 **USB** 驅動程式。

安裝軟體 (Windows)

安裝此軟件需要完全訪問權限。
使用管理員帳戶登錄到 Windows。

要安裝 Cutting Master 2：

1. 解除安裝本軟體的所有以前的版本。
2. 插入「安裝光碟」。
3. 選擇語言，然後按一下**確定**。
4. 選擇要安裝的產品與語言，然後按**下一步**。
5. 在「歡迎」螢幕上，按**下一步**。
6. 閱讀「軟體授權合約」，然後按一下**是**表示接受。
7. 選擇希望安裝的各個軟體元件。您也可變更軟體的安裝資料夾。按**下一步**。
8. 選擇本軟體的捷徑將在其中出現的**開始**功能表資料夾。預設情況下會為本產品建立一個新的資料夾。按**下一步**。
9. 選擇是否要為本軟體建立其他捷徑：
 - a. 核取**安裝到桌面**可在桌面上安裝本軟體的一個捷徑。
 - b. 按**下一步**。
10. 按**下一步**以開始安裝本軟體。
11. 如果已經安裝了 Adobe Illustrator，則對已經安裝的各個 Adobe Illustrator 版本，安裝程式都將提示您選擇 **Plug-ins** 資料夾的位置。
 - a. 如果需要，請按一下**瀏覽**並選擇資料夾位置。
12. 按一下**是**以清除預置設定。
13. 選擇**完成**。


解除安裝軟體 (Windows)

1. 從**檔案**功能表中選擇**退出**，以便退出 Cutting Master 2。
2. 在 Windows 的「控制台」中，連按兩下**新增或移除程式**圖示。
3. 從清單中選擇 Cutting Master 2，然後按一下**變更/移除**按鈕。
4. 在「歡迎」螢幕中，選擇**移除**並按**下一步**。
5. 按一下**是**以解除安裝本軟體。

安裝軟體 (Macintosh)

安裝此軟件需要完全訪問權限。
使用管理員帳戶登錄到 Windows。

依照下列步驟安裝本軟體：

1. 插入「安裝光碟」。
2. 連按兩下**安裝程式**圖示。
3. 選擇語言，然後按一下**確定**。
4. 選擇要安裝的產品與語言，然後按一下**確定**。
5. 閱讀「軟體授權合約」，然後按一下**接受**。
6. 按**下一步**。
7. 選擇**安裝位置**，然後按一下**安裝**。
 軟體開始安裝。按一下**停止**可暫停安裝。
8. 按一下**是**以清除預置設定。
9. 按一下**確定**。
10. 按一下**退出**。

解除安裝軟體 (Macintosh)

1. 從**檔案**功能表中選擇**退出**，以便退出 Cutting Master 2。

2. 將桌面上 Cutting Master 2 的捷徑拖入「垃圾筒」。
3. 將安裝 Cutting Master 2 的資料夾拖入「垃圾筒」。

建立輸出裝置設定

第一次執行 Cutting Master 2 時，程式將提示建立輸出裝置設定。如需有關詳細資訊，請參閱第 21 頁的「在 Cutting Master 2 中建立輸出裝置設定」。

使用「預置設定管理程式」



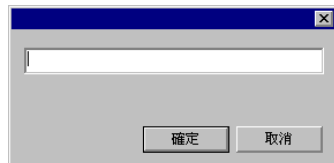
「預置設定管理程式」是一個公用程式，可用於將軟體中的所有設定（包括所有的輸出裝置設定與所有的應用程式預置設定）儲存到檔案。

設計軟體或 Cutting Master 2 正在執行時，無法載入一組預置設定。您隨時可以儲存預置設定。

儲存一組預置設定

要將當前的一組預置設定儲存到檔案：

1. 執行預置設定管理程式。
2. 按一下儲存。



3. 在欄位中為這組預置設定輸入名稱，然後按一下確定。

載入一組預置設定

要重新載入以前儲存的一組預置設定：

1. 退出本軟體。
2. 執行預置設定管理程式。
3. 選擇希望載入的一組預置設定。
4. 按一下加載。

將軟體恢復到原始狀態

本軟體的預設定儲存在稱為**廠商缺省設置**的預置設定組中。在排解 Cutting Master 2 使用過程中可能遇到的任何問題時，將軟體恢復到預設狀態可能會特別有幫助。

ⓘ 載入這組預置設定將移除 Cutting Master 2 中的輸出裝置設定。

要清除系統中儲存的預置設定：

1. 退出本軟體。
2. 執行預置設定管理程式。
3. 選擇廠商缺省設置。
4. 按一下加載。

退出「預置設定管理程式」

要退出「預置設定管理程式」，請按一下退出。

在設計應用程式中建立作業

使用 Cutting Master 2 輸出作業時，第一個步驟是在設計應用程式中建立該作業。

建立設計的指導原則

建立作業時，請記住下列指導原則：

- 將所有點陣圖轉換成向量物件。Cutting Master 2 只能輸出向量物件。
- 物件不能有花板填充、點陣圖填充、透鏡效果、漸層或其他自訂填充類型。任何具有這些填充類型的物件都將被 Cutting Master 2 忽略，且不會出現在「切割/繪圖」對話方塊中。
- 使用色彩或圖層來分隔希望單獨輸出的物件。隨後，您可以使用「切割/繪圖」對話方塊上的「分層」標籤來選擇輸出哪些色彩或圖層。
- 不需要在設計應用程式中製作設計的複本。Cutting Master 2 可以輕鬆的輸出任何設計的重複複本，甚至可以將多個複本放置在相同的頁面上。
- 不必擔心色彩相同的重疊物件。「自動融合」功能可以自動合併重疊的物件。
- 如果需要執行多遍切割，可以在「切割/繪圖」對話方塊的「進階」標籤中選擇遍數。不需要透過將物件的多個複本疊起來以便強制執行多遍切割。

存取「切割/繪圖」對話方塊

建立作業之後，下一個步驟是開啟「切割/繪圖」對話方塊。

要存取 Cutting Master 2 的「切割/繪圖」對話方塊：

- 如果在使用 Adobe Illustrator，請從 **File**（檔案）功能表中選取 **Cutting Master 2**，然後選取**切割/繪圖**。
- 如果使用 CorelDRAW，請從 Corel Application Launcher（Corel 應用程式啟動器）中選取**切割/繪圖**。Corel Application Launcher（Corel 應用程式啟動器）是標準工具條中的一個清單，可用於從 CorelDRAW 中啟動其他應用程式。它使用下列圖示，具體取決於 CorelDraw 的版本：



CorelDRAW 10



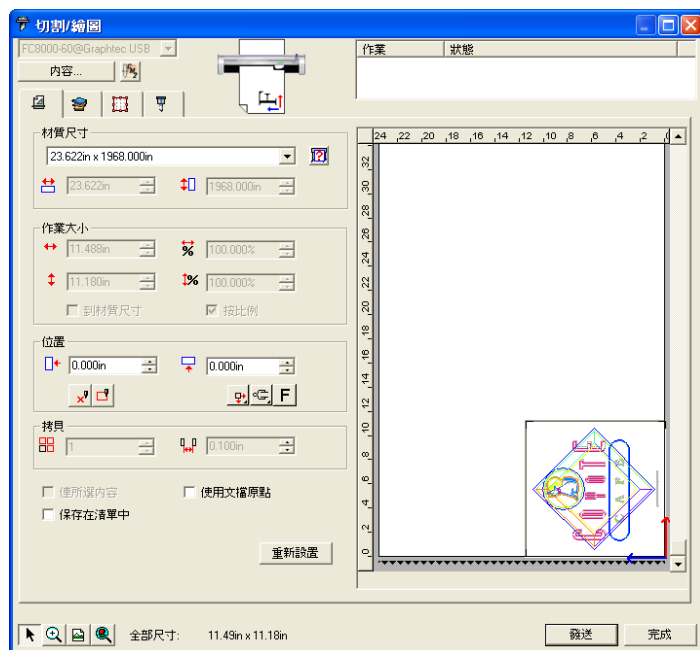
CorelDRAW 12 與 X3



CorelDRAW 11



CorelDRAW X4,X5, X6
與 X7



輸入數值

Cutting Master 2 支援許多獨特的功能，有助於更輕鬆的輸入數值。

使用內建算術運算

本軟體能夠在輸入數值時執行多種計算。

單位自動換算

如果使用有別於預設單位的度量單位輸入一個值，本軟體會自動將該值換算成用預設單位表示的值。

例如，如果預設單位是英吋，則輸入 **1 ft** 這樣一個值時，本軟體會將該度量值換算成 **12 in**。

支援的單位有：

in, "	英吋
ft, '	英尺
mm	公厘
cm	公分
m	公尺
pt	點

計算比例

如果依 **A:B** 的格式輸入一個比率，本軟體將依照輸入的比率調整欄位中原來的值。

例如，如果一個值原來設定為 **12**，現在輸入 **2:3**，則新值將是 **8**。

計算百分比

如果依 **X%** 的格式輸入一個百分比，本軟體將依照輸入的百分比縮放欄位中原來的值。

例如，如果一個值原來設定為 **10**，現在輸入 **90%**，則新值將是 **9**。

簡單的算術運算子

如果輸入一個簡單的算術運算式，本軟體將計算出運算式的結果，並在欄位中輸入該值。

依優先順序排列，本軟體支援的算術運算子如下：

/	除號
*	乘號
+	加號
-	減號

例如，如果輸入 **1/8**，則將計算出值 **0.125**。

運算子優先順序確定在指定多項運算時各個算術運算的先后順序。在上表中，各運算子依照優先順序從上到下列出。例如，如果輸入 **6/2*3**，本軟體將先計算 **6/2**，然後將結果乘以 **3**，最終得出結果 **9**。

自動套用輸入的值與算術運算式

在數值欄位中輸入數值、比例或算術運算式後，經過短暫的延遲，本軟體將自動套用相應的值。

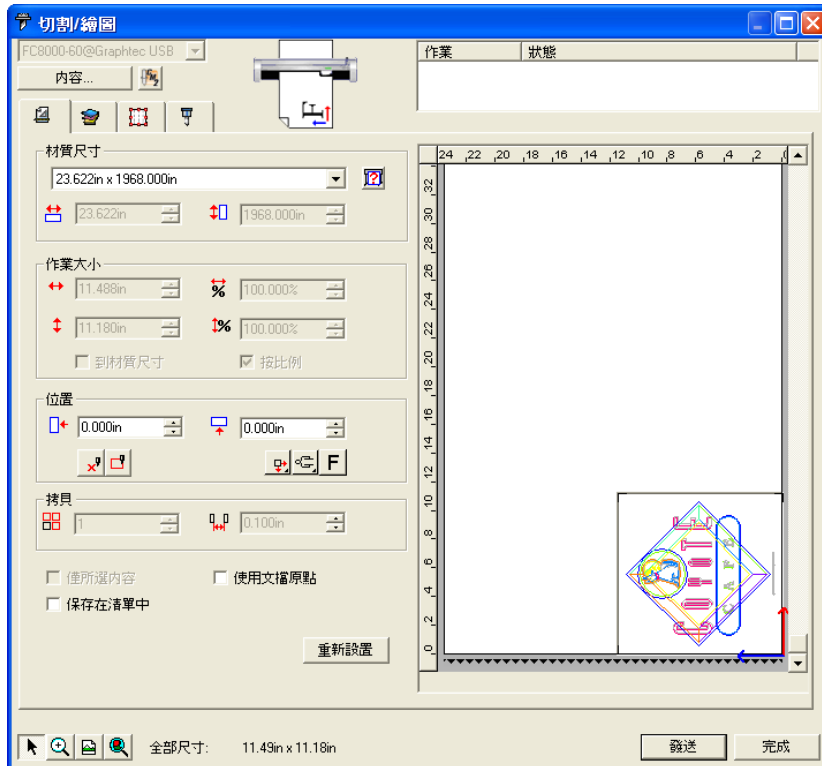
設定作業內容

「切割/繪圖」對話方塊中所有的標籤上都提供下列控制項：

內容	按一下此項可調整設定內容。如需有關詳細資訊，請參閱 22 頁的「編輯輸出裝置的設定」。
	按一下此項可啟動 Cutting Master 2。
	按一下此項可選取 選擇 工具。（多數預設情況下會選擇此工具）
	按一下此項可選取 縮放 工具。按一下此項，然後在作業預覽窗格中拖曳，可選擇希望放大的區域。按住 CTRL (PC)/Option (Macintosh) 鍵並按一下此項可執行縮小。
	按一下此項可選擇 縮放到寬度範圍 。預覽窗格將自動透過放大或縮小來顯示介質的完整寬度。
	按一下此項可選擇 縮放顯示所有物件 。預覽窗口將透過放大或縮小來顯示設計中的所有物件。
重新設置	按一下此項可將作業內容恢復成它們的預設設定。
發送	將作業依照目前設定發送到 Cutting Master 2。
完成	關閉「切割/繪圖」對話方塊並返回到設計應用程式。

設定「一般」標籤上的內容

「一般」標籤可用於指定介質尺寸、作業尺寸以及輸出在介質上的位置。



有下列設定可供使用：

材質尺寸 裝入輸出裝置的介質的尺寸。選擇預設尺寸之一，或在下面指定特定的尺寸。



探測切割大小：探測裝入切割機的介質的大小。僅當裝置與連接埠支援雙向通訊時，此項功能才能正常執行。



介質的寬度與高度。指定一組獨特的尺寸之後，它會自動新增至預設尺寸清單中。

作業大小 透過選擇這些選項之一，可以變更輸出尺寸與頁面方向。



作業的寬度與高度。



作業的寬度與高度（用原件的百分比表示）。

到材質尺寸 依比例縮放作業，使之在適合輸出介質的可切割區域的情況下盡可能大。

按比例 選擇此選項時，作業的高度與寬度同時增加或減小，以保持原件比例不變。

位置 這些設定可變更作業在介質上的位置。



作業同切割區域右邊界與底邊界之間的距離。透過在預覽窗格中頁面上拖曳作業，亦可變更這些設定。



互動交流：在改變作業在預覽區上的位置時，移動切割機。



預演：繪製作業的限定方塊，但不降低切割機。



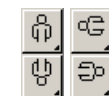
在輸出介質的可切割區域內放置作業，使之與下邊緣與右邊緣保持指定的距離。



以可切割區域的寬度為基準，將作業置中。



將作業放置在可切割區域的中央。只適用於板狀材料。



以 90 度為增量在介質上旋轉影像。不斷按一下此按鈕，直至取得所需的方向。



沿縱軸翻轉所選影像，這樣輸出時該影像將倒過來。



要輸出的複本數。



將做為作業一部分輸出的多個拼貼塊與/或複本之間的距離。

僅所選內容

僅輸出所選物件，而不是整個設計。如果在開啟此對話方塊時選取了一些物件，則會啟用此選項。

保存在清單中

如果核取此項，作業將儲存在 Cutting Master 2 佇列中，而不是自動輸出。此時必須手工從 Cutting Master 2 中輸出作業。如需有關詳細資訊，請參閱第 20 頁的「從 Cutting Master 2 中輸出作業」。

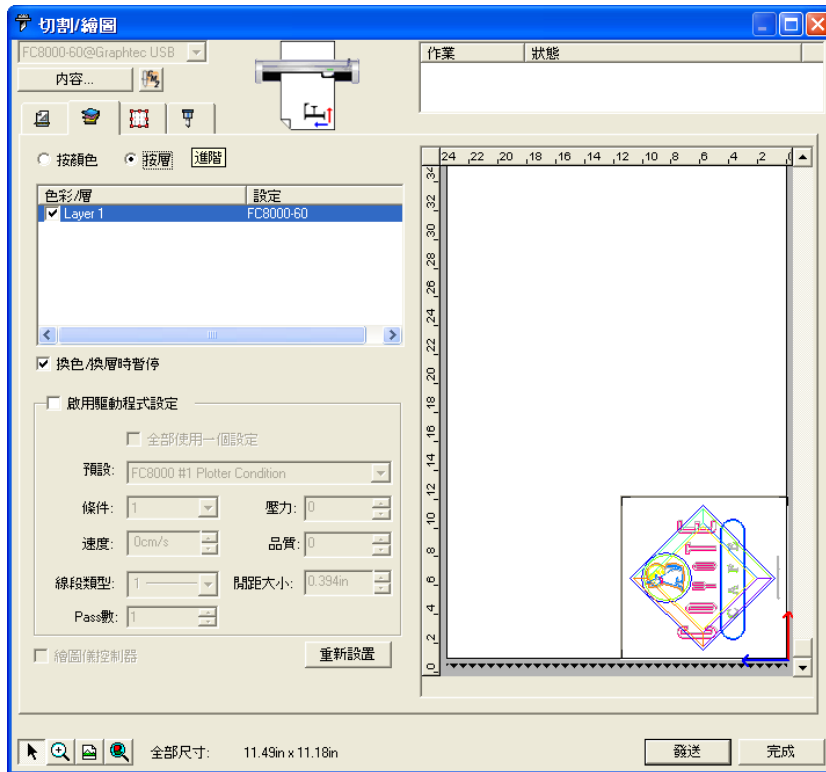
使用文件 原點

如果沒有核取此項，則所選物件限定方塊的左下角點會成為繪圖儀的原點。如果核取此項，則 **Illustrator** 或 **CorelDRAW** 的文件原點會成為繪圖儀的原點。物件距離文件原點的位置會同其距離繪圖儀原點的位置保持一致。

請注意：**Illustrator** 或 **CorelDRAW** 的文件原點是尺標的 (0,0) 點。

設定「分層」標籤上的內容

「分層」標籤可用於給切割作業中不同的色彩或圖層指定不同的切割參數。例如，您可以依照比一種色彩更慢的速度切割另一種色彩。



有下列設定可供使用：

按顏色/按層 依顏色或圖層確定輸出順序。「圖層」指設計應用程式中的層，而不是乙烯基材質的疊合層。

- 如果選擇**按顏色**，則除非核取**換色/換層時暫停**，否則將同時切割所有色彩相同的物件。如果色彩相同的物件重疊在一起，則將重疊切割輪廓。
- 如果選擇**按層**，則將依照一次一層的方式切割作業。此時除非核取**換色/換層時暫停**，否則將一次性切割每層中的所有物件。如果層中有重疊的物件，則將重疊切割輪廓。

換色/換層時
暫停

如果核取此選項，則換色或換層時將暫停輸出。這樣您便可以將不同色彩的乙烯基材質載入切割機。

如果清除此項，作業將做為一個圖層發送。此時將自動核取**全部使用一個設定**，且整個作業將使用完全相同的一組驅動程式選項。如果啟用分離線功能，則整個作業將只有一組分離線。

使用驅動程式設定

核取此選項可在軟體中設定下列選項。如果未核取此選項，則將使用輸出裝置上的設定替代。

透過選擇清單中的色彩或圖層，然後設定下面的選項（請參閱全部使用一個設定），可以單獨設定每種色彩或每個圖層的設定。

全部使用一個 如果核取此選項，則所有的色彩或圖層都將使用完全相同的一組驅動程式選項。

設定 如果未核取**換色/換層時暫停**，則將自動核取**全部**使用一個設定，且無法清除。這是由於在未核取**換色/換層時暫停**的狀況下，作業會自動做為單個圖層發送。

預設 驅動程式選項預設值 可用於儲存常見作業類型的所有驅動程式選項，並且只要一個步驟便可以再次套用它們。如需有關詳細資訊，請參閱下面的「處理驅動程式選項預設值」。

條件 切割機的條件編號。編號範圍是 1 到 8。如需瞭解哪些編號有效，請參閱切割機的文件。

速度 切割頭或切割筆在介質上移動的速度。

設定為 **0** 時將使用切割機上的設定。

壓力 施加到切割頭或切割筆上的向下作用力的大小。

設定為 **0** 時將使用切割機上的設定。

品質 「品質」設定實際上控制的是切割頭或切割筆的最大加速度。較低的設定會產生較高的品質，但需要較長的切割時間。

設定為 **0** 時將使用切割機上的設定。

線段類型 選擇線條類型
提供下列標準線條類型：

- 1 —————
- 2
- 3 - - - - -
- 4 - - - - -
- 5 - - - - -
- 6 - - - - -
- 7 - - - - -
- 8 - - - - -
- 9 - - - - -

此外，您還可以編輯三種自訂線條類型。如需有關詳細資訊，請參閱 13 頁的「編輯自訂線條類型」。

間距大小 選擇實線之外的線條類型時，重複線條圖樣時留下的空白的長度。

遍數 定義刀片切割相同路徑的次數。如果使用的介質很厚或很硬，無法一遍完成切割，請設定此選項。



繪圖儀控制器

如果核取此項，則在按一下**發送**按鈕時，Cutting Master 2 會發送目前的作業至 Graphtec Plotter Controller 應用程式執行輸出。僅當設定是針對 Plotter Controller 應用程式支援的裝置時，才啟用此選項。裝置設定必須使用 USB 連線。如果未安裝 Plotter Controller，將會停用此選項。如需有關從 Plotter Controller 應用程式中輸出作業的詳細資訊，請參閱該應用程式的文件。

核取此選項時，將會停用「切割/繪圖」對話方塊中的下列欄位：

- 作業寬度
- 作業高度
- 百分比寬度
- 百分比高度

- 到材質尺寸
- 按比例
- 拷貝
- 拷貝間距
- 使用對齊標記
- 保存在清單中
- 輸出後

此外，「旋轉」控制項的設定將限制為逆時針 0 度與 90 度。  

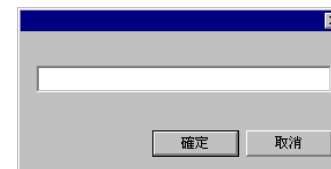
處理驅動程式選項預設值

驅動程式選項**預設值** 可用於儲存常見作業類型的所有驅動程式選項，並且只要一個步驟便可以再次套用它們。

建立預設值

要將目前的驅動程式選項儲存為新的預設值：

1. 從**預設清單**中，選擇**另存為**。



2. 為新的預設值輸入名稱。

3. 按一下**確定**。

更新預設值

要使用目前選取的驅動程式選項來更新目前選取的預設值，請從**預設清單**中選擇**儲存**。

套用預設值

要將儲存在預設值中的驅動程式選項套用至目前的作業，請從**預設**清單中選擇該預設值。

重命名預設值

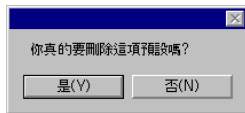
要重命名預設值：

1. 從**預設**清單中，選擇要重命名的預設值。
2. 從**預設**清單中，選擇**重命名**指令。
3. 輸入新的名稱，然後按**確定**。

刪除預設值

要刪除預設值：

1. 從**預設**清單中，選擇要刪除的預設值。
2. 從**預設**清單中，選擇**移除**指令。



3. 按一下**是**。

編輯自訂線條類型

要編輯自訂線條類型：

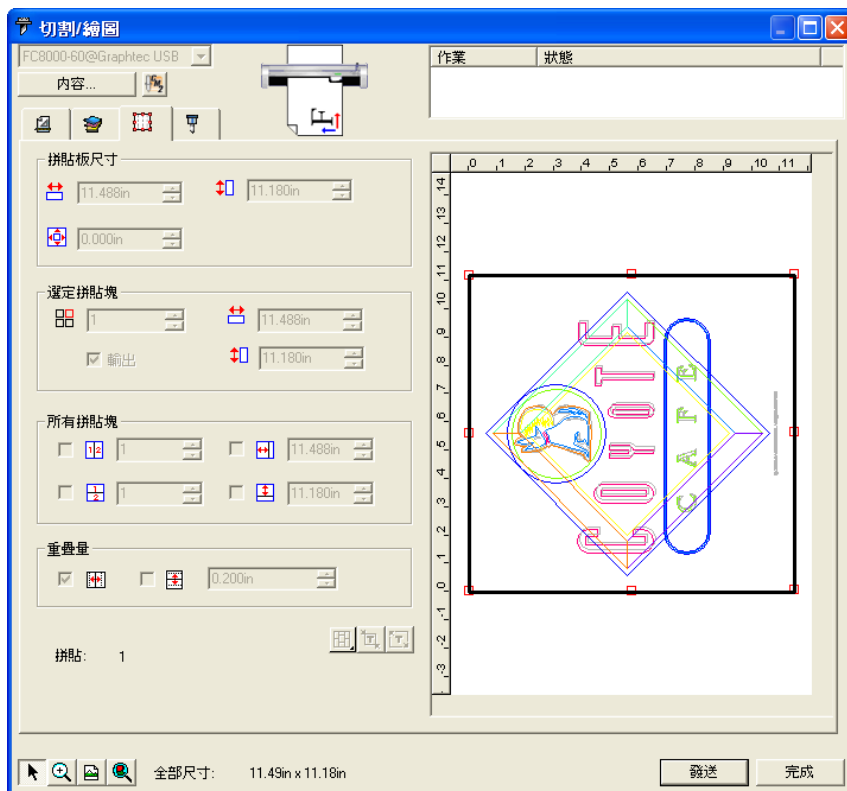
1. 從**線段類型**清單中，選擇**編輯**。



2. 列出組成線條的線段與空白的長度，這樣便可以指定三種自訂線條類型：
 - a 第一條線段的長度。
 - b 線段之間的空白的長度。
 - c 第二與第三條線段（如果有）的長度。**自設 1** 由一條線段重複組成，**自設 2** 由兩條線段按一定的圖樣重複組成，**自設 3** 則由三條線段重複而成。
3. 按一下**確定**。


設定「拼貼板」標籤上的內容


「拼貼板」標籤可用於將作業拆分為多個較小的拼貼塊，然後分別輸出這些拼貼塊。




有下列設定可供使用：


拼貼板尺寸 拼貼板是作業中要由本軟體拆分成拼貼塊並輸出的部分。如果拼貼板的尺寸縮小到不能覆蓋整個作業，則只輸出拼貼板覆蓋的部分。

 顯示拼貼板的寬度與高度。要執行調整，請輸入數值或使用箭頭。

 邊界的大小。邊界是拼貼板中超出作業邊界之外的部分。


選定拼貼塊 選擇要在下列欄位中顯示哪個拼貼塊的寬度與高度。


 選擇要編輯的拼貼塊。選定的拼貼塊將在預覽窗格中反白顯示。


 顯示選定拼貼塊的寬度與高度。要執行調整，請輸入數值或使用箭頭。

輸出 如果核取此項，則選定拼貼塊將與作業的其他部分一起輸出。如果清除此項，則該拼貼塊在預覽窗格會用網紋標出，且不會輸出。


所有拼貼塊 這些設定會套用至所有的拼貼塊，可幫助您快速將所有拼貼塊自動設定成相同的尺寸。


 選擇此選項可依照指定的欄數垂直分割作業。每欄的寬度相等。


 選擇此選項可依照指定的列數分割作業。每列的高度相等。

 如果希望得到特定尺寸的拼貼塊，則可在此輸入拼貼塊的寬度與高度值。所有拼貼塊都將變更為指定的尺寸。

重疊量 指定各列之間與各欄之間的重疊量。透過使用重疊，可以在拼貼最終的輸出件時，消除拼貼塊之間的間隙。重疊量按兩列（或兩欄）之間的重疊總量計算。

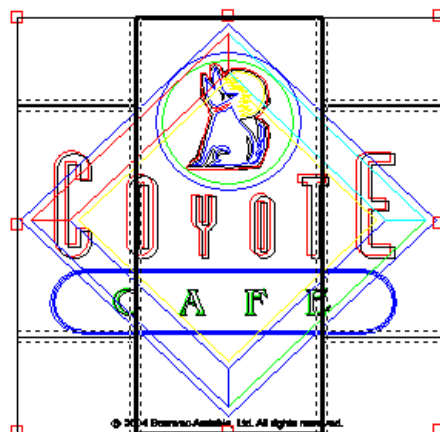
 核取此項可以在拼貼塊的垂直邊緣建立重疊。

 核取此項可以在拼貼塊的頂部與底部邊緣建立重疊。

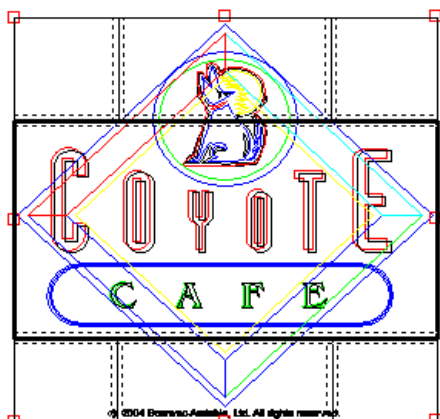
 重疊寬度。輸入負數可在拼貼塊之間形成偏離。



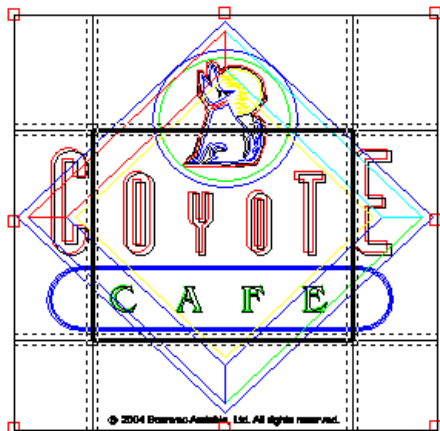
鎖定各個欄，以便整組調整相同欄上的各個拼貼塊。



鎖定各個列，以便整組調整相同列上的各個拼貼塊。



鎖定各個欄與列，以便整組調整各個欄或列。





自動拼貼：將自動建立包含全部選定物件的拼貼塊。如果未選取任何物件，則將包含設計中的所有物件。如果設計非常大，無法放入所選的介質，則將自動對設計執行拼貼，使每個拼貼塊都盡可能大。自動拼貼功能不會試圖拼貼整個頁面，而只是拼貼設計或所選的物件。




拼貼至邊框：自動拼貼整個設計頁面。如果頁面非常大，無法放入所選的介質，則將對設計執行拼貼，使每個拼貼塊盡可能大。

將作業拆分成拼貼塊






起初，作業是一個覆蓋整個作業的大拼貼塊。預設情況下此拼貼塊處於選中狀態。

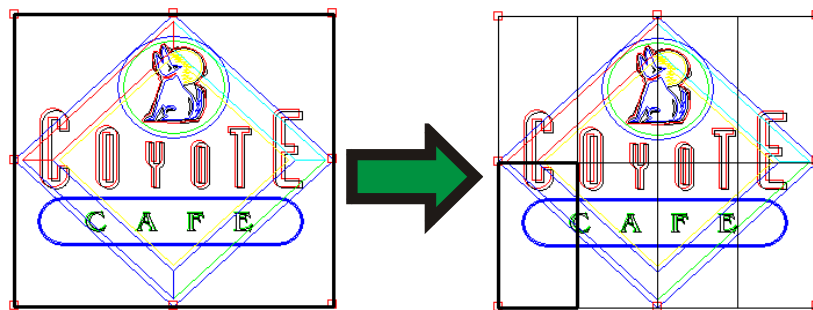
要將作業拆分成多個拼貼塊，請使用**選定拼貼塊**區段中的  與  欄位來縮小第一個拼貼塊的寬度與/或高度。此時會自動建立新的拼貼塊，以覆蓋作業中曝露的區域。

例如，要將 30x25 的作業拆分成兩個垂直拼貼塊，請將  欄位設定為 15，從而將第一個拼貼塊的尺寸縮小到 15x25。此時會自動建立第二個 15x25 的拼貼塊。

將作業拆分成指定列數與欄數的統一拼貼塊






將作業拆分成指定列數與欄數的統一拼貼塊：

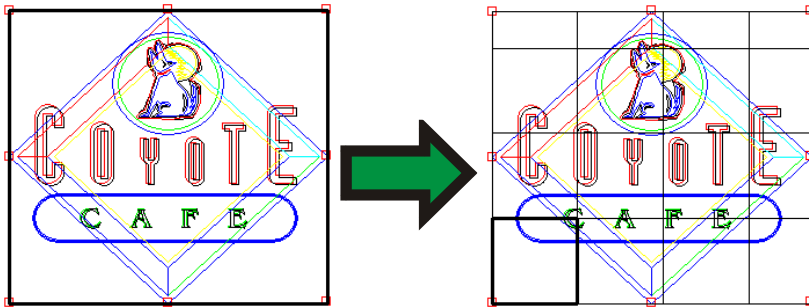
1. 核取  以垂直拼貼作業，或核取  以水平拼貼作業。
2. 在  欄位中輸入拼貼塊的欄數。
3. 在  欄位中輸入拼貼塊的列數。
4. 在  欄位中設定拼貼塊之間的重疊量。



將作業拆分成指定尺寸的統一拼貼塊


要將作業拆分成指定尺寸的統一拼貼塊：

1. 核取  與  以便將作業中的所有拼貼塊設定為指定的尺寸。
2. 將  與  欄位設定為所需的拼貼塊寬度與高度。
3. 在  欄位中設定拼貼塊之間的重疊量。





如果指定的拼貼塊無法均勻覆蓋作業，頂部與右側的拼貼塊的尺寸將縮小，以便正好可以覆蓋空出的區域。

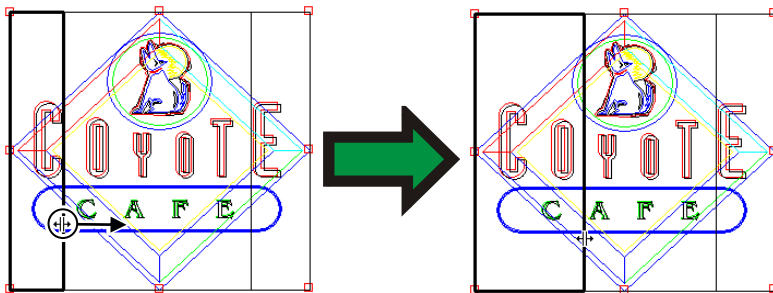
選擇拼貼塊

要選擇拼貼塊，請在預覽窗格中按一下拼貼塊；或者使用「拼貼」標籤選定拼貼塊區段中的  欄位來選擇拼貼塊。



編輯拼貼塊

要編輯選定拼貼塊的尺寸，請變更  與  欄位中的值。

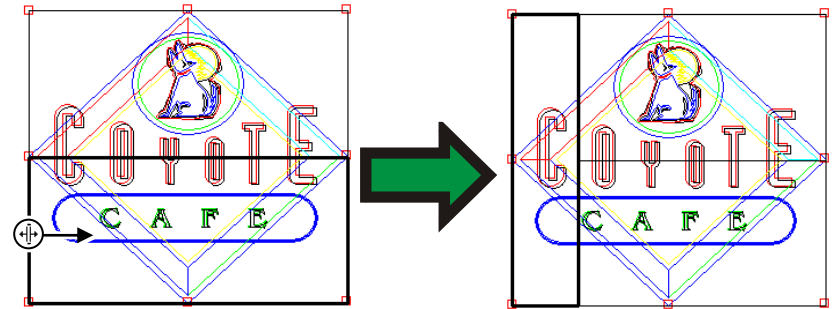
您還可以透過在「預覽窗格」中拖曳拼貼塊的邊緣來調整其尺寸。



按一下並拖曳以調整尺寸

如果核取了**所有拼貼塊**核取方塊中的任一個，都可能會停用  與  欄位。在這種情況下，為了讓所有拼貼塊保持統一，因此會覆蓋這些欄位中的值。此時也無法在「預覽窗格」中編輯拼貼塊。

如果透過拖曳拼貼板邊緣讓作業露出了一部分，則將建立新的拼貼塊來覆蓋作業的這個暴露區域。使用剪裁手柄調整拼貼板的尺寸屬於例外情況（如需有關詳細資訊，請參閱第 17 頁的「剪裁作業」）。



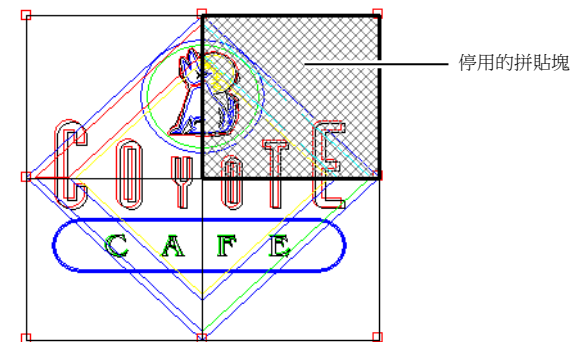
按一下並拖曳拼貼板邊緣以新增一個拼貼塊。

防止輸出拼貼塊

要停用拼貼塊並防止它隨作業的其餘部分一起輸出，請執行下列操作之一：

- 在預覽窗格中連按兩下拼貼塊。
- 在預覽窗格中使用滑鼠右鍵按一下拼貼塊。

停用的拼貼塊用斜線圖樣標出。



要重新輸出停用的拼貼塊，請再次連按兩下或使用滑鼠右鍵按一下停用的拼貼塊。

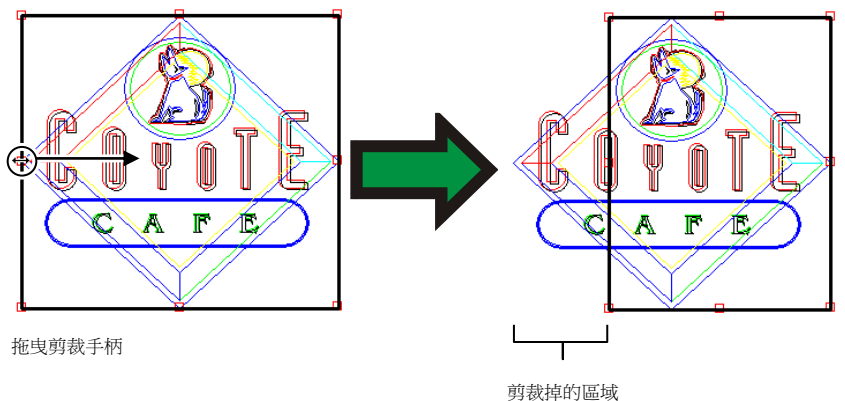
每個作業中至少有一個拼貼塊總是處於啟用狀態。如果試圖停用所有的拼貼塊，其他拼貼塊中的一個將重新變為啟用的。

剪裁作業

要剪裁掉作業的一部分使之不輸出：

1. 開啟該作業的「作業內容」對話方塊。
2. 選擇作業的「拼貼預覽」檢視。
3. 拖曳紅色的剪裁手柄，以便剪裁掉作業中不需要的部分。

作業中被剪裁掉的區域將不輸出。



透過使用拼貼標籤拼貼板尺寸區段的 、 以及 欄位來縮小拼貼板的尺寸，也可以剪裁作業。

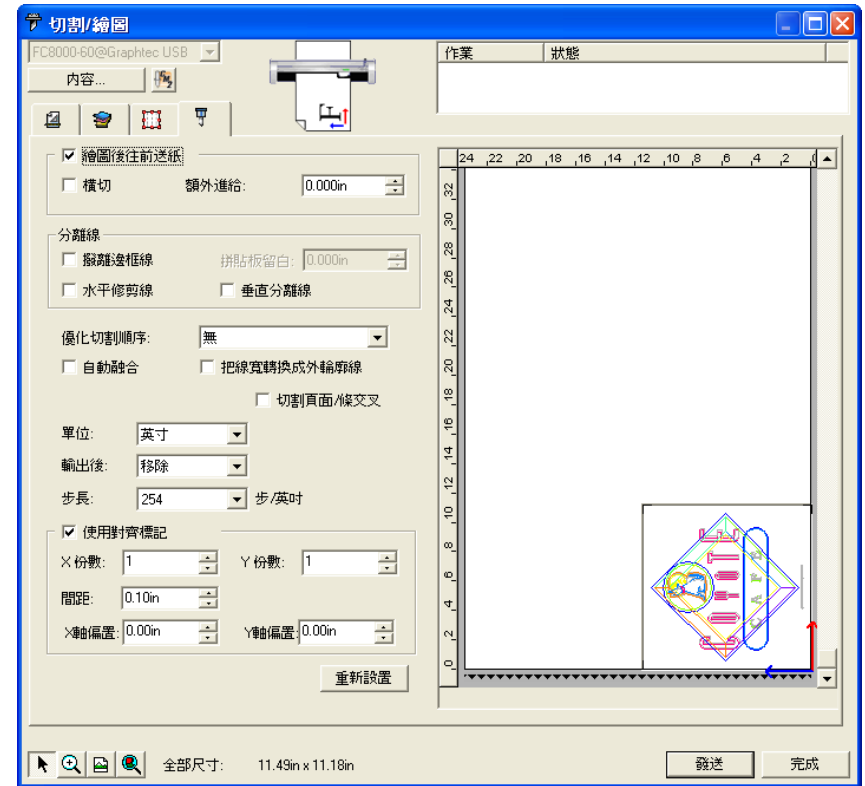
移除所有拼貼與剪裁

要移除所有拼貼與剪裁，使作業恢復為原來的一整塊，請按一下重新設置按鈕。

如果作業大於介質，它仍會執行拼貼以適應介質尺寸。

設定「進階」標籤上的內容

「進階」標籤可用於設定切割作業特有的幾個選項。



有下列設定可供使用：

繪圖後往前送紙 輸出作業之後向前進給介質，並回復到原點。

橫切

如果核取此項，則在切割好作業之後，切割機將在作業上放橫向切割介質，將作業與仍在切割機中的介質分離。

如係多頁作業，切割機在完成作業中的每頁之後都會執行橫切。

- 僅對支援這項功能的切割機啟用此選項。

額外進給

輸出作業之後，額外向前進給介質。

撥離邊框線 依照指定的**拼貼板留白**，在選取的色彩與層中的所有物件周圍切割出一個邊框。



不論「分層」標籤中的設定如何，分離框線總是實線。

拼貼板留白 用於分離框線的拼貼板留白。

水平修剪線 在各列文字（或物件）之間加分離線。



不論「分層」標籤中的線條設定如何，分離線總是實線。

垂直分離線 在字元（或物件）之間加分離線。



不論「分層」標籤中的線條設定如何，分離線總是實線。

優化切割順序 選擇切割設計中的物件的切割順序：

- 無** 物件依照其建立順序執行切割或繪製。
- 速度優先** 物件將依照使切割速度最快的順序執行切割。
- 限制介質移動** 物件將依照使介質的移動量最小的順序執行切割。

自動融合 移除色彩相同的物件的重疊區域。

把線寬轉換成外輪廓線 選擇是否將描邊當作物件單獨切割。

橫切頁面 將輸出內容拆分到多頁時，指示是否橫切頁面。如果沒有核取此項，則不橫切頁面。如果核取此項，則橫切頁面。

如未核取此項 如核取此項



單位 指定將用於測量值的單位。

輸出後 設定在檔案輸出之後對檔案執行什麼操作。選擇**移除**或**暫停**。

步長 切割機上目前設定的每單位長度的步數。

使用對齊標記 可用於對齊輪廓切割與列印輸出。

X 與 Y 份數 設定沿 X 或 Y 軸新增的複本份數。

間距 設定複本間的距離。

X 與 Y 偏移量 對切割厚介質時可能發生的切割位置的偏移量執行補償。

將作業發送至 Cutting Master 2

要將目前作業發送到 Cutting Master 2 執行輸出，請按一下「切割/繪圖」對話方塊中的**發送**按鈕。要退出「切割/繪圖」對話方塊，請按一下**完成**。

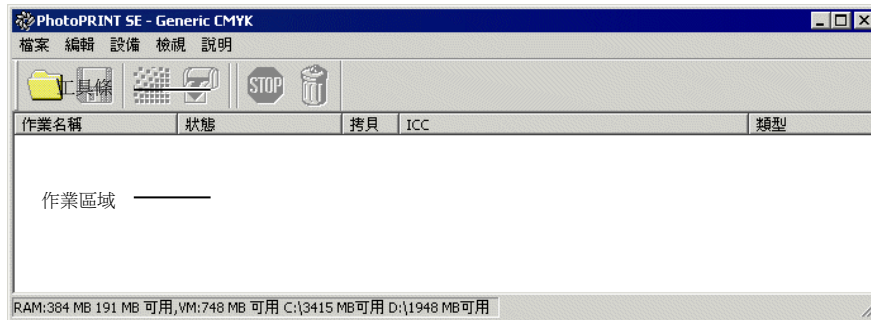
除非核取了「切割/繪圖」對話方塊「一般」標籤上的**保存在清單中**選項，否則，作業將在發送到 Cutting Master 2 之後立即輸出。如果核取了**保存在清單中**，則作業必須手工輸出。如需有關詳細資訊，請參閱第 20 頁的「從 Cutting Master 2 中輸出作業」。

輸出之後，作業將被刪除或保留在佇列中，具體取決於「切割/繪圖」對話方塊**進階**標籤中的**輸出後**設定。如需有關詳細資訊，請參閱第 17 頁的「設定進階標籤上的內容」。

從 Cutting Master 2 中輸出作業

Cutting Master 2 的基本元素

Cutting Master 2 的基本元素如下：



欄位標題

請留意作業區域中的欄位標題：



作業名稱	作業的檔案名。
狀態	作業的目前狀態。
拷貝	要輸出的複本的份數。
檔案類型	作業的類型。
顏色	給材料指定的色彩。如果指定了多種彩色，則此欄位的內容是 多重 。


工具條


工具條位於主視窗頂部。它包含最常用的功能對應的工具。


要顯示或隱藏工具條，請從**檢視**功能表選擇或取消**工具條**。

工具條的功能有：

-  **新增作業** 將作業新增至所選的輸出裝置。
-  **另存為** 將所選作業另存到檔案。

 **發送作業** 將所選作業發送到輸出裝置。

 **中止作業** 停止輸出所選的檔案。

 **移除** 移除所選的一項或多項作業。

設定應用程式預置設定

要設定應用程式預置設定，請從**編輯**功能表中選擇**預置設定**。



有下列設定可供使用：

單位 顯示的度量單位。

精度 測量值使用的精度。

在 Cutting Master 2 中建立輸出裝置設定

輸出裝置設定將本軟體與輸出裝置聯繫起來。它包含下列資訊：

- 所用輸出裝置的類型。
- 與裝置通訊所用的方法。

建立第一個輸出裝置設定

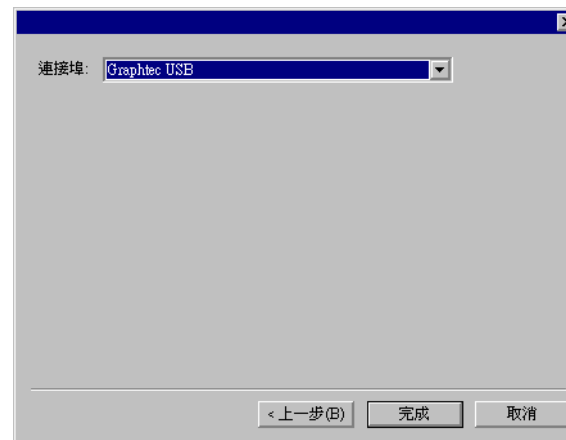
第一次啟動本軟體時，軟體將提示去建立第一個輸出裝置設定：



1. 從清單中選取輸出裝置的**製造廠商**與**名稱**。
2. 按下一步。



3. 編輯裝置的**設定名稱**。
4. 按下一步。



5. 選取輸出裝置用於通訊的**連接埠**。如果需要，請編輯所選連接埠的通訊設定。
6. 按一下**完成**。

變更輸出裝置設定

在任何時刻，本軟體都只能使用一個輸出裝置設定。建立新的設定將消除現存的設定。

要變更輸出裝置設定，請從**設定**功能表中選擇**更換設置**。

建立新設定的步驟與建立原始設定的步驟相同。

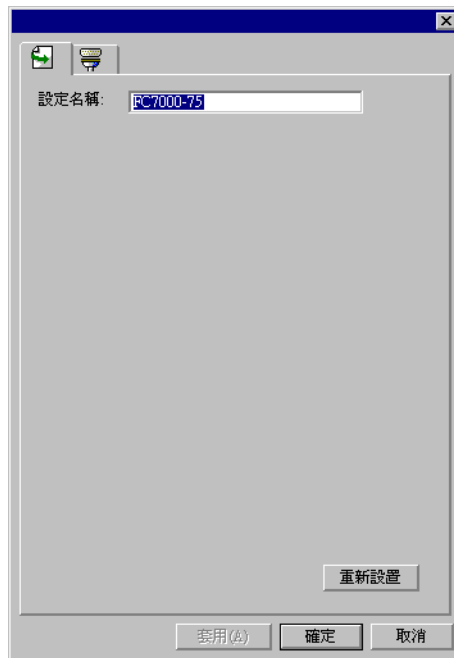
編輯輸出裝置的設定

要編輯與輸出裝置設定關聯的內容，請從**設定**功能表中選擇**設定內容**。

「作業工作流」標籤



「作業工作流」標籤顯示輸出裝置的有關資訊。



設定名稱

設定的名稱。

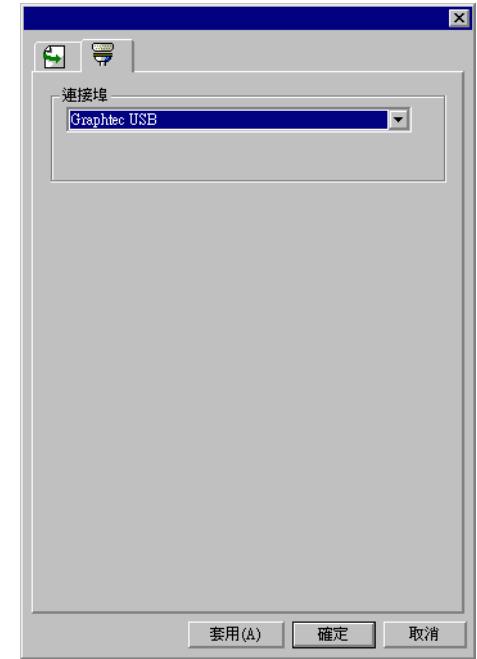
「通訊」標籤



此標籤的**設置**區段會依據連線輸出裝置所用的連接埠而發生變更。

對每個裝置，各個連接埠依照使用的頻繁程度列出。只有輸出裝置可使用的連接埠才會列出。

預設情況下，將選擇裝置的標準連接埠。不過可能仍需要輸入或編輯某些連接埠設定。



連接埠 選擇連線切割機的連接埠。連接埠清單中僅列出電腦上實際存在且輸出裝置可使用的連接埠。

LPT 連線切割機與電腦最常用的方法是使用平行埠。有下列設定可使用：

傳輸緩衝區 傳輸緩衝區的大小，以位元組為單位。

發送前檢查連接埠狀態 如果核取此項，則在開始切割作業之前，軟體會向切割機發送資料包，以測試切割機是否已連線。

使用標準 LPT 驅動程式 本軟體將盡可能使用自訂 LPT 驅動程式，以提高 LPT 連接埠的效能。

如果核取此項，軟體將使用標準的 Windows LPT 驅動程式替代之。這樣效能會降低，但可靠性可能會提高。

使用自訂驅動程式時，會啟用下列設定：

模式	使用 ECP （增強功能模式）可獲得盡可能快的傳輸速度。 EPP （增強平行埠）速度沒有那樣快，但相容性會更好。
ECP 使用 DMA	使用 ECP 與 DMA 可將最大位元率從 2 mbps 提高到 4 mbps。
如果設備繁忙則生產	如果核取此項，則在輸出裝置繁忙時，本軟件將釋放自訂驅動程式佔用的額外系統資源。這樣可能有助於提高總體效能。

USB USB 驅動程式隨支援它們的輸出裝置提供。使用這些連接埠時，請確保安裝了正確的驅動程式。

COM 序列通訊連接埠。此連接埠只有切割機支援。

除位元/秒、資料位元、同位檢查、停止位元等標準序列連接埠控制與硬體/軟體流程控制之外，還有啟用/停用如下訊號的核取方塊：

DTR	資料終端就緒
DSR	資料裝置就緒
RTS	請求發送
CTS	是否可以發送
DCD	資料載波偵測

TCP/IP 傳輸控制通訊協定/網際網路通訊協定

輸出測試切割作業

本軟體可用於將測試切割作業輸出到適當的輸出裝置上，以便確保一切都能正常工作。

要輸出測試切割作業，請從**設定**功能表中選擇**試切**。

從 Cutting Master 2 中輸出作業

如果未選擇「切割/繪圖」對話方塊「一般」標籤中的**保存在清單**中方塊，則發送到 Cutting Master 2 的作業將自動在接收到之後立即輸出。

如果核取了**保存在清單**中，則在手工輸出之前，它將一直保留在佇列中。

將作業儲存到檔案

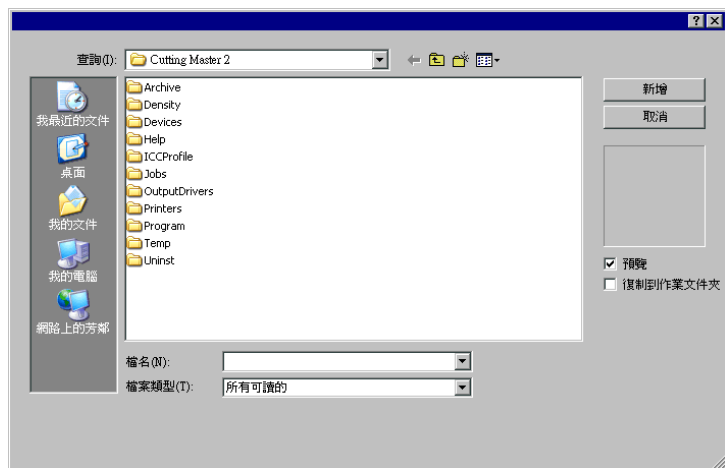
要將作業儲存到 .PLT 檔，請執行下列操作之一：

- 選擇作業，然後從**檔案**功能表中選擇**另存為**。
- 選擇作業，然後按一下工具條中的**另存為**按鈕。
- 使用滑鼠右鍵按一下作業，然後從快顯功能表中選擇**另存為**。

從檔案中載入儲存的作業

要從檔案中載入以前儲存的作業：

1. 從**檔案**功能表中，選取**新增作業**。



2. 選取要新增的檔案。

3. 如果要複製此檔案到本機作業資料夾，請核取**複製到作業文件夾**。

如果作業儲存在卸除式媒體或網路磁碟機上，則透過將它複製到本機資料夾，可以在卸除媒體或中斷網路連線之後處理作業。

4. 按一下**新增**。

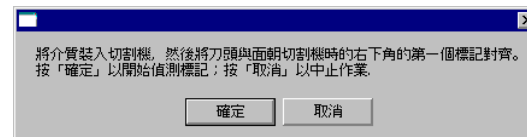
將作業發送到切割機

要將作業發送到切割機，請執行下列操作之一：

- 選擇作業，然後從**檔案**功能表中選擇**發送**。
- 選擇作業，然後按一下工具條中的**發送**按鈕。
- 使用滑鼠右鍵按一下作業，然後從快顯功能表中選擇**發送**。

在具備自動對齊功能的切割機上切割作業

要在具備自動對齊功能的切割機上切割作業：



1. 使用切割機前面板上的控制鈕，將切割頭與第一個自動對齊標記對齊（如果沒有標記，則與右下角對齊）。
2. 按一下**確定**以切割輪廓線。

中止作業處理

要在切割作業期間中止作業處理，請執行下列操作之一：

- 選擇作業，然後從**檔案**功能表中選擇**中止作業**。
- 選擇作業，然後按一下工具條中的**中止作業**按鈕。
- 使用滑鼠右鍵按一下作業，然後從快顯功能表中選擇**中止作業**。

如果作業在輸出時被中止，它的狀態將凍結在 **0%**。

移除作業

要移除作業，請執行下列操作之一：

- 選擇作業，然後按鍵盤上的 **Delete**（刪除）或 **Backspace**（退格）鍵。
- 選擇作業，然後從編輯功能表中選擇**移除**。
- 選擇作業，然後按一下工具條中的**移除**按鈕。
- 使用滑鼠右鍵按一下作業，然後從快顯功能表中選擇**移除**。

使用 Cutting Master 2 執行輪廓切割

Cutting Master 2 可用於使用切割機在其他印表機產生的列印輸出上切割輪廓。這樣產生的輸出與列印/切割多功能一體機裝置產生的輸出類似。

要在列印作業上切割輪廓，需要執行下列操作：

1. 在設計應用程式中建立該作業的設計。
2. 新增對齊標記，供 Cutting Master 2 用於對齊切割輪廓與列印作業。
3. 輸出設計的列印部分。
4. 將列印介質裝入切割機。
5. 在切割機上輸出設計的輪廓部分。

設計虛擬多功能裝置輸出的作業

設計虛擬多功能裝置輸出的作業時，您應該能夠區分作業的列印部分與作業的切割部分，這是最重要的。

這有兩種方法可以實現：

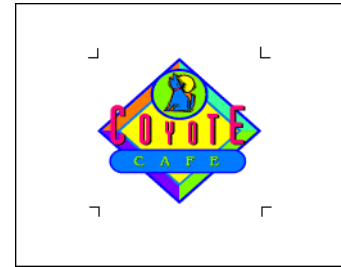
- 將列印元素與切割元素放置在不同的層，然後隱藏不希望輸出的層。
- 手工選取希望列印或切割的元素，然後僅列印或切割所選的元素。

在這兩種方法中，建議使用不同的層來區分列印元素與切割元素，因為在處理複雜的設計時，這種方法有效得多。

給列印作業新增對齊標記

Cutting Master 2 插件可用於給設計新增對齊標記。隨後，這些對齊標記可用於對齊輪廓切割與列印輸出。

對齊標記新增在設計中屬於它們自己的單獨的、鎖定的層中。



📄 請勿變更指派給包含對齊標記的層的名稱。

對齊標記必須列印出來，以便在執行輪廓切割時用於自動對齊。不會對標記本身執行輪廓切割。

有二種方法可以給設計新增對齊標記：

- 自動新增對齊標記。
- 給設計新增矩形，然後將它取代成對齊標記。

📄 如果在新增對齊標記之後，設計或其尺寸發生變更，則為了正確表示作業的新尺寸，您需要移除對齊標記，然後再次新增。編輯作業或調整作業的尺寸時，對齊標記不會自動更新。

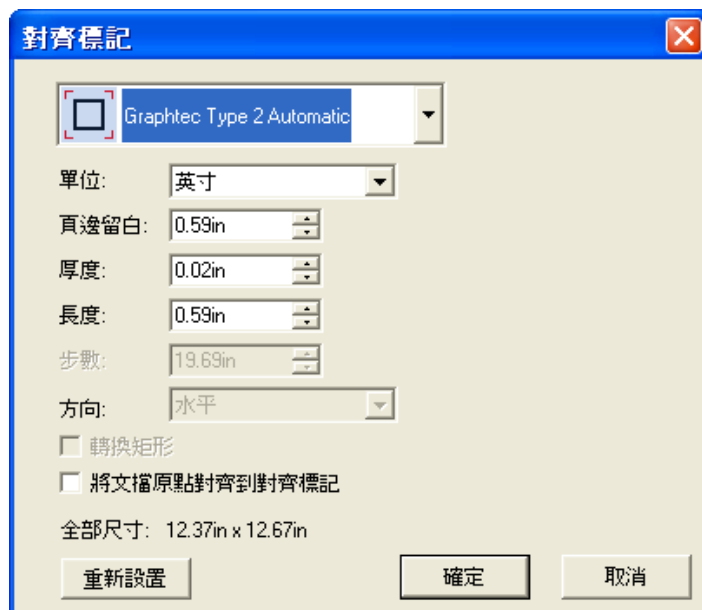
自動新增對齊標記

如果沒有選取任何物件，則 **Cutting Master 2** 將自動在設計周圍新增對齊標記。

要給設計新增對齊標記：


1. 在設計應用程式中開啟作業。
2. 使用下列方法之一存取「對齊標記」對話方塊：
 - 在 Adobe Illustrator 中，從 **File**（檔案）功能表中依次選擇 **Cutting Master 2** 與**對齊標記**。
 - 在 CorelDRAW 中，從 Corel Application Launcher（Corel 應用程式啟動器）中選擇**對齊標記**。Corel Application Launcher（Corel 應用程式啟動器）是標準工具條中的一個清單，可用於從 CorelDRAW 中啟動其他應用程式。它使用下列圖示，具體取決於所使用的 CorelDraw 版本：

 CorelDRAW 10
  CorelDRAW 12 與 X3
 CorelDRAW 11
  CorelDRAW X4, X5, X6 與 X7



3. 從最上面的清單中選擇所需的對齊標記。

<input type="checkbox"/>	無
	繪圖技術類型 1 自動
	繪圖技術類型 2 自動
	繪圖技術分塊類型 1
	繪圖技術分塊類型 2

 繪圖技術分塊類型 1 與繪圖技術分塊類型 2 標記僅限於 CE5000 與 FC7000 切割機。

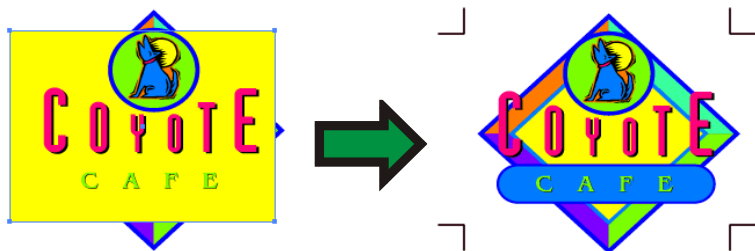
4. 設定下列選項：

單位	度量單位。
頁邊留白	對齊標記與作業之間的距離。
厚度	組成對齊標記的線條的厚度。
長度	沿一側測量到的對齊標記的尺寸。
步數	適用於分塊類型標記，是指分塊標記之間的最大距離。
方向	如果核取此項，則「分塊」類型標記將旋轉 90 度。
轉換矩形	如果核取此項，對齊標記將放置在所選矩形的邊框周圍。隨後將刪除該矩形，這樣便僅剩下對齊標記。
對齊文件原點與對齊標記	如果核取此項，則對齊標記左下角點會成為 Illustrator 或 CorelDRAW 尺標的 (0,0) 點。如新增對齊標記而未核取此核取方塊，則請在傳送作業至切割機之前，將尺標的 (0,0) 點移動到對齊標記的左下角點。
全部尺寸	作業與對齊標記一起覆蓋的區域的尺寸。

5. 按一下**確定**。

將矩形取代成對齊標記

如果在設計應用程式中建立了矩形，並且在開啟「對齊標記」對話方塊時，該矩形處於選定狀態，則 **Cutting Master 2** 可以將它用作對齊標記的限定方塊。對齊標記將放置在該矩形的邊框上，隨後將刪除該矩形，這樣便僅剩下對齊標記。



要將矩形取代成對齊標記：

1. 在設計應用程式中開啟作業。
2. 繪製希望用作限定方塊的矩形。
3. 存取「對齊標記」對話方塊（請參閱上文的作業說明）。
4. 確保核取**轉換矩形**選項。
5. 設定所需的任何其他選項（請參閱上文的作業說明）。
6. 按一下**確定**。

移除對齊標記

要移除對齊標記，請執行下列操作之一：

- 重複新增標記時執行的作業程序，但是要選擇**無**。
- 解除鎖定包含對齊標記的層，並刪除它。

輸出設計的列印部分

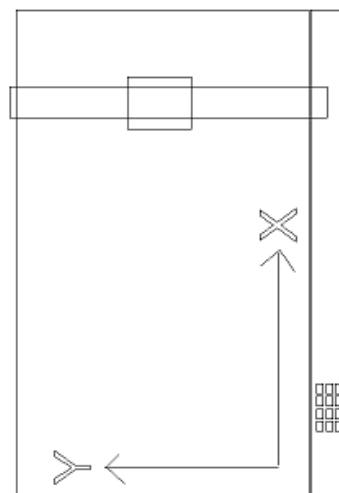
要輸出設計的列印部分：

1. 隱藏包含輪廓切割的一個或多個層。
2. 確保包含設計的列印部分的一個或多個層是可見的。
3. 使用設計應用程式的標準列印功能將作業發送至印表機。

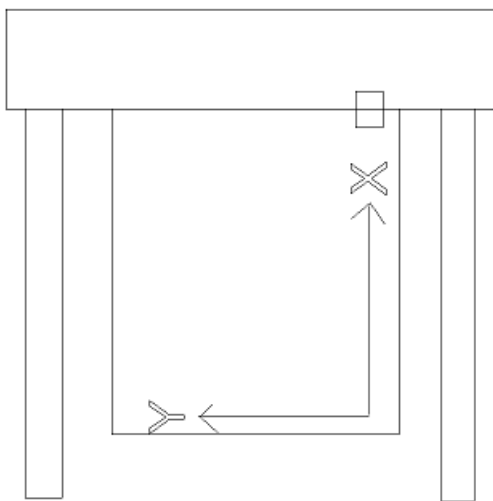
將列印介質裝入切割機

輸出作業的列印部分之後，等待油墨乾燥（如果需要）之後，然後從印表中取出介質並將它裝入切割機。

確保列印介質的方向正確，避免將對齊標記顛倒；否則可能會出現問題。



平臺型



紙張移動型

將介質裝入切割機，然後對齊切割頭與面朝切割機時的右下角的對齊標記。

將輪廓輸出到切割機

要輸出設計的輪廓切割部分：

1. 隱藏包含設計的列印部分的一個或多個層。
2. 確保包含輪廓切割的一個或多個層是可見的。
3. 使用「切割/繪圖」對話方塊將輸出發送到 **Cutting Master 2**。
4. 如果需要，從 **Cutting Master 2** 中將切割作業發送到切割機。

Features List

	Cutting Master 2	Cutting Master 2 Robo
常規		
探測切割大小	x	
份數	x	
拷貝間距	x	
保存在清單中	x	
分層		
試切		x
驅動程式選項		
條件	x	
品質	x	
拼貼板	x	
進階		
繪製後往前送紙	x	
額外進給	x	
撥離邊框線	x	
拼貼板留白	x	
垂直分離線	x	
水平修剪線	x	
優化切割順序	x	
輸出後	x	
步長	x	
對齊標記		
拷貝	x	
間距	x	
對齊標記		
Graphtec Type 1 Automatic	x	
Graphtec Segment Area Type 1	x	
Graphtec Segment Area Type 2	x	
厚度	x	
長度	x	
步數	x	

索引

中止輸出.....	18, 22	作業大小.....	7	拼貼板尺寸.....	12	自動計算比例.....	6
介質尺寸.....	7	使用 QuickCut.....	1	拼貼板的尺寸.....	12	自動計算百分比.....	6
佇列		修整作業.....	15	指定精度.....	18	複本數.....	8
欄位標題.....	18	剪裁作業.....	15	換算單位.....	6	計算比例.....	6
作業		即時計算.....	6	放置作業.....	8	計算百分比.....	6
中止.....	22	單位換算.....	6	旋轉作業.....	8	輸入數值.....	6
到材質尺寸.....	8	單位自動換算.....	6	比例計算.....	6	通訊.....	20
剪裁.....	15	工具條.....	18	水平翻轉.....	8	連接埠.....	20
另存到檔案.....	18	平行埠設定.....	20	百分比計算.....	6	運算子優先順序.....	6
拼貼.....	12	序列埠設定.....	21	移除作業.....	18	鏡像.....	8
放置.....	8	度量單位.....	18	移除拼貼.....	15	防止輸出拼貼塊.....	14
新增.....	18	拼貼.....	12	算術運算.....	6	阻止輸出拼貼塊.....	14
旋轉.....	8	移除.....	15	精度.....	18	預置設定管理程式.....	4
移除.....	18	統一拼貼.....	13	系統要求.....	2	預設值	
設定作業大小.....	7	編輯拼貼塊.....	14	統一拼貼.....	13	刪除.....	11
輸出.....	18	選擇拼貼塊.....	14	繪圖儀控制器.....	10	編輯.....	10
作業分隔.....	8	防止輸出拼貼塊.....	14	自動計算.....	6	重命名.....	11