



Cutting Master 2 用戶手冊

版本 1.97

目录

简介	1	编辑输出设备的设置	20
使用软件.....	1	输出测试切割作业.....	21
支持的应用程序	1	从 Cutting Master 2 中输出作业	22
安装与设置	2	将作业保存到文件	22
推荐的系统要求	2	从文件中加载保存的文件	22
安装软件 (Windows)	2	将作业发送到切割机	22
卸载软件 (Windows)	2	中止作业处理	22
安装软件 (Macintosh)	3	删除作业	23
卸载软件 (Macintosh)	3	使用 Cutting Master 2 进行轮廓切割.....	24
创建输出设备设置	4	设计虚拟多功能设备输出的作业	24
使用“预置设定管理程序”	4	给打印作业添加对齐标记	24
保存一组预置设定	4	自动添加对齐标记	25
加载一组预置设定	4	将矩形替换成对齐标记	26
将软件恢复到原始状态	4	删除对齐标记	26
退出“预置设定管理程序”	4	输出设计的打印部分	26
在设计应用程序中创建作业	5	将打印介质装入切割机.....	26
创建设计的指导原则	5	将轮廓切割输出到切割机	27
访问“切割/绘图”对话框	5	索引.....	29
输入数值.....	6		
使用内置数学运算.....	6		
自动应用输入的值与算术表达式.....	6		
设置作业属性.....	7		
设置“常规”选项卡上的属性	7		
设置“分层”选项卡上的属性	9		
设置“拼贴条块”选项卡上的属性	12		
设置“高级”选项卡上的属性	15		
将作业发送到 Cutting Master 2	17		
从 Cutting Master 2 中输出作业	18		
Cutting Master 2 的基本元素	18		
列标题	18		
工具条	18		
设置应用程序预置设定	18		
在 Cutting Master 2 中创建输出设备设置.....	19		
创建第一个输出设备设置	19		
更改输出设备设置	19		

软件许可协议

仔细阅读下列条款与条件。

本协议是您（即最终用户，不论个人或实体）与 Scanvec Amiable Inc. 之间达成的法律协议。您如果不同意下列任何条款，则应当立即退还本软件包。一经使用本程序，即表示您接受下述条款与条件。

所附计算机程序“软件”由 Scanvec Amiable, Inc. 仅按照以下条款授予（而不是出售给）您非独占且不得转让的许可权；Scanvec Amiable, Inc. 保留所有未明确授予您的权利。您不得向任何第三方披露有关本“软件”或 Scanvec Amiable Amiable, Inc. 的任何机密信息，也不得利用这些机密信息施行有损 Scanvec Amiable Amiable, Inc. 的行为。

1. 许可。

本软件受“美国版权法”与“国际条约”条款的保护。因此，您必须像对待其它具有版权的材料（如书籍）一样对待本“软件”。本许可协议准许您：

(a) 仅限于备份目的，给本“软件”制作机器可读的副本。本“许可协议”明确提出下列要求：在制作的每份副本上，均必须复制 Scanvec Amiable, Inc. 所提供的原始副本上的 Scanvec Amiable, Inc. 版权声明以及任何其它专有标志。

(b) 在事先以书面形式通知 Scanvec Amiable, Inc. 转让事宜，且另一方已阅读并同意接受本“许可协议”各项条款与条件的情况下，可以将本“软件”以及本“许可协议”授予的所有权利连同本“许可协议”的副本与“软件”附带的所有书面材料一起转让给另一方。

(c) 本“软件”仅供在一台计算机上使用，不过只要保证一次仅在一台计算机上使用，也可以将其转移到其它计算机上。“使用”指将程序加载到计算机的临时存储器（即 RAM）或永久存储器（例如硬盘、光盘或其它存储设备）。

2. 限制。

您“不得”将本“软件”的副本分发给其他人，也不得通过网络以电子方式在计算机之间传输本“软件”。您不得通过反编译、反向工程、反汇编或其它手段将本“软件”转换成易于为人类阅读的形式。您不得对本软件或其任何部分施行修改、改编、转让、出租、租用、借用、为赢利而转售、分发、在网络上传播、制作衍生软件等行为。

3. 终止。

本“许可协议”在终止之前保持有效。如果违反本“许可协议”的任何条款，本“许可协议”即告终止。在终止时，必须将本“软件”及其所有副本退还给 Scanvec Amiable, Inc.；您随时可以通过这种方式终止本“许可协议”。

4. 出口法律保证。

您同意不将本“软件”或其任何直接产品转让或出口（不论直接地还是间接地）到“美国出口管理法”或任何国际出口法律及其限制与条例所禁止的任何国家或地区，也不将其用于上述法律法规所禁止的任何用途。

5. 担保免责声明、补偿与赔偿责任限制。

在任何情况下，对由使用本程序而引起的任何损害（包括侵权、数据丢失、利润损失、补偿成本或其它特殊、意外、直接或间接损害），不论是什么原因，也不论依据什么赔偿责任法理，Scanvec Amiable, Inc. 概不承担任何赔偿责任。即便 Scanvec Amiable, Inc. 或其授权经销商或分销商事先已得知可能发生这类损害，本限制条件依然适用。Scanvec Amiable, Inc. 不对本“软件”作任何明确或暗示的担保，并声明概不对适销性与适合特定用途作任何暗示的担保。对任何绘图、扫描驱动程序或此类设备驱动程序，Scanvec Amiable, Inc. 不作任何担保。这些驱动程序仅作为一项服务提供给我们的客户，它们是使用设备制造商当时所提供的信息开发的。

Scanvec Amiable, Inc. 概不对本软件或相关文档中的任何印刷错误承担任何责任。

6. 通则。

如果您是一位在美国政府工作的最终用户，则本“软件”的“许可协议”仅授予您“有限权利”，软件的使用、披露与复制应遵循“联邦采购条例”52.227-7013(c)(1)(ii) 款的规定。如果本软件是在美国购买，则按照宾夕法尼亚州的相关法律（处理法律冲突问题的主体法除外）解释本“许可协议”；如果是在美国之外购买，则按照购买地的有关管辖法解释。即便管辖法庭裁定本“许可协议”中的任何条款与法律相抵触，该条款在其它地方仍具有完全法律效力。

© 2010 Scanvec Amiable, Inc. 版权所有。保留所有权利。未经出版商事先书面许可，不得以任何形式或通过任何手段（电子、机械、影印、录音或其它方式）复制或传输本出版物的任何部分，或将其存储到检索系统。美国印刷。本手册的内容可能会随时更改，如确有更改，恕不另行通知，且这些内容不代表是 Scanvec Amiable, Inc. 一方所作的承诺。

Acrobat® Reader © 1987-2010 Adobe Systems Incorporated 版权所有。保留所有权利。Adobe 与 Acrobat 是 Adobe Systems Incorporated 的商标，并且可能已经在某些法律管辖区注册。PostScript® 软件 © 1984-1998 Adobe Systems Incorporated 版权所有。保留所有权利。

文中提及的 Flexi、FlexiFAMILY、FlexiSIGN-Pro、FlexiSIGN Plus、FlexiEXPERT、FlexiSIGN、FlexiLETTER、FlexiDESIGNER、FlexiCUT、FlexiENGRAVE、PhotoPRINT Server、photoPRINT、PhotoPRINT SE、EnRoute-Pro、EnRoute Plus、EnRoute、EnRoute-Machine Shop 以及/或其它 Scanvec Amiable 产品是 Scanvec Amiable, Inc. 的商标或注册商标。Illustrator 是 Adobe Systems Incorporated 的注册商标。FreeHand 是 Macromedia Corporation 的注册商标。CorelDRAW! 是 Corel Systems Corporation 的商标。AppleTalk、ImageWriter、LaserWriter 以及 Macintosh 是 Apple Computer, Inc. 的注册商标。Windows 是 Microsoft Corporation 的注册商标。文中提及的实际公司与产品的名称可能是各自所有者的商标与/或注册商标。Adobe® 是 Adobe Systems Incorporated 或其分支机构的商标，并且可能已经在某些法律管辖区注册。PostScript® 是 Adobe Systems Incorporated 或其分支机构的商标，并且可能已经在某些法律管辖区注册。

SA International
PO Box 16109
Salt Lake City, UT 84107

简介

Cutting Master 2 程序可用于直接从设计应用程序中输出到切割机。

它由两个部分组成：

- “切割/绘图” 插件，用于从设计应用程序中设置切割作业的作业属性，然后将作业发送到 Cutting Master 2。
- Cutting Master 2 程序，用于从“切割/绘图” 插件中接收作业，然后将它输出到切割机。

使用软件

要使用 Cutting Master 2 将作业发送到切割机：

1. 在设计应用程序中创建作业。
2. 如果需要，给设计添加对齐标记。
3. 打开“切割/绘图”对话框。
4. 在“切割/绘图”对话框中调整作业属性。
5. 将作业发送到 Cutting Master 2。
6. 使用 Cutting Master 2 将作业输出到切割机。

支持的应用程序

在 Windows 上，Cutting Master 2 支持下列设计应用程序：

- Corel CorelDRAW 10, 11, 12, X3, X4, X5, X6, X7
- Adobe Illustrator 8, 9, 10, CS, CS2, CS3, CS4, CS5, CS6, CC, CC2014

在 Macintosh OS X 上，Cutting Master 2 支持下列设计应用程序：

- Adobe Illustrator 10, CS, CS2, CS3, CS4, CS5, CS6, CC, CC2014

安装与设置

动手安装软件之前，请查阅下文的硬件要求。为了取得最佳性能，建议您使用符合推荐要求的系统。同所有的计算机软件一样，在配备更快处理器、更多随机访问存储器、更大存储空间的系统上运行时，能够处理的文件将更大，处理时间将更少。

推荐的系统要求

	Windows	Macintosh
处理器	奔腾 III 650 MHz 以上 (32-位) 1 GHz 以上 64-位 (x64)	G4,G5,Intel CPU
RAM	1 GB 以上	
安装空间	200 MB 以上	
操作系统	Windows 8, 7,Vista, XP, 2000	OSX 10.4 或更高版本
视频	800x600 分辨率、16 位彩色显示器	1024x768 分辨率、24 位彩色显示器
其它	4x CD-ROM 或 DVD 驱动器	
	供输出设备用的端口	
	Internet 连接	

安装软件之前

安装软件之前，应该先执行下列操作：

- 安装所有的设计应用程序。
- 安装切割机要求使用的任何附加驱动程序，如 USB 驱动程序。
- 将切割机设置为在 **GPL** 模式下工作。如需有关详细信息，请参阅切割机文档。

安装软件 (Windows)

安装此软件需要完全访问权限。

使用管理员帐户登录到 Windows。

要安装 **Cutting Master 2**：

1. 卸载本软件的所有以前的版本。
2. 插入“安装光盘”。
3. 选择语言，然后单击**确定**。
4. 选择要安装的产品与语言，然后单击**下一步**。
5. 在“欢迎”屏幕上，单击**下一步**。
6. 阅读“软件许可协议”，然后单击**是**表示接受。
7. 选择希望安装的各个软件组件。您也可以更改软件的安装文件夹。单击**下一步**。
8. 选择本软件的快捷方式将在其中出现的**开始**菜单文件夹。默认情况下将为本产品创建一个新文件夹。单击**下一步**。
9. 选择是否要为本软件创建其它快捷方式：
 - a. 选择**安装到桌面**可在桌面上安装本软件的一个快捷方式。
 - b. 单击**下一步**。
10. 单击**下一步**以开始安装本软件。
11. 如果已经安装了 **Adobe Illustrator**，则对于已经安装的各个 **Illustrator** 版本，安装程序都将提示您选择 **Plug-ins** 文件夹的位置。
 - a. 如果需要，请单击**浏览**并选择文件夹位置。
12. 单击**是**以清除预置设定。
13. 选择**完成**。

卸载软件 (Windows)


1. 从文件菜单中选择**退出**，以便退出 Cutting Master 2。
2. 在 Windows 的“控制面板”中，双击**添加或删除程序**图标。
3. 从列表中选择 Cutting Master 2，然后单击**更改/删除**按钮。
4. 在“欢迎”屏幕中，选择**删除**并单击**下一步**。
5. 单击**是**以卸载本软件。

安装软件 (Macintosh)

安装此软件需要完全访问权限。

使用管理员帐户登录到 Mac OS X。

按照下列步骤安装本软件：

1. 插入“安装光盘”。
2. 双击**安装程序**图标。
3. 选择语言，然后单击**确定**。
4. 选择要安装的产品与语言，然后单击**确定**。
5. 阅读“软件许可协议”，然后单击**接受**。
6. 单击**下一步**。
7. 选择**安装位置**，然后单击**安装**。
 软件开始安装。单击**停止**可暂停安装。
8. 单击**是**以清除预置设定。
9. 单击**确定**。
10. 单击**退出**。

卸载软件 (Macintosh)

1. 从文件菜单中选择**退出**，以便退出 Cutting Master 2。
2. 将桌面上的 Cutting Master 2 快捷方式拖入“废纸篓”。
3. 将安装 Cutting Master 2 的文件夹拖入“废纸篓”。

创建输出设备设置

第一次运行 Cutting Master 2 时，程序将提示您创建输出设备设置。如需有关详细信息，请参阅第 19 页的“在 Cutting Master 2 中创建输出设备设置”。

使用“预置设定管理程序”



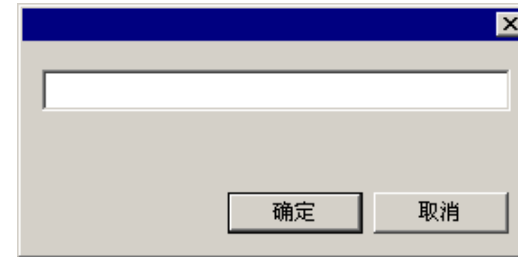
“预置设定管理程序”是一个实用程序，可用于将软件中的所有设置（包括所有的输出设备设置以及所有的应用程序预置设定）保存到文件。

设计软件或 Cutting Master 2 正在运行时，无法加载一组预置设定。您随时可以保存预置设定。

保存一组预置设定

要将当前的一组预置设定保存到文件：

1. 运行预置设定管理程序。
2. 单击保存。



3. 在字段中为这组预置设定输入名称，然后单击确定。

加载一组预置设定

要重新加载以前保存的一组预置设定：

1. 退出本软件。
2. 运行预置设定管理程序。
3. 选择希望加载的一组预置设定。
4. 单击加载。

将软件恢复到原始状态

本软件的默认设置存储在称为厂商缺省设置的一组预置设定中。在排解 Cutting Master 2 使用过程中可能遇到的任何问题时，将软件恢复到默认状态可能会特别有帮助。

☞ 加载这组预置设定将删除 Cutting Master 2 中的输出设备设置。

要清除系统中存储的预置设定：

1. 退出本软件。
2. 运行预置设定管理程序。
3. 选择厂商缺省设置。
4. 单击加载。

退出“预置设定管理程序”

要退出“预置设定管理程序”，请单击退出。

在设计应用程序中创建作业

使用 Cutting Master 2 输出作业时，第一个步骤是在设计应用程序中创建该作业。

创建设计的指导原则

创建作业时，请记住下列指导原则：

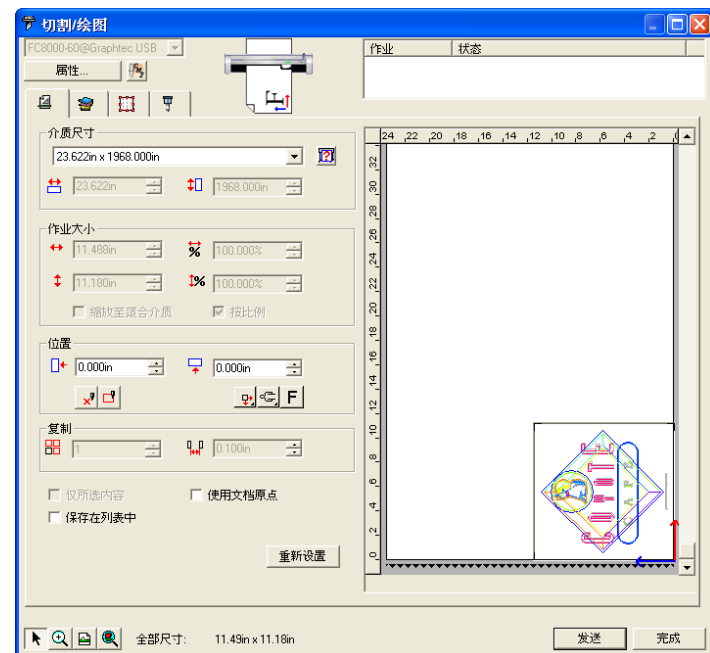
- 将所有的位图转换成矢量对象。Cutting Master 2 只能输出矢量对象。
- 对象不能有图案填充、位图填充、透镜效果、渐变或其它自定义的填充类型。任何具有这些填充类型的对象都将被 Cutting Master 2 忽略，且不会出现在“切割/绘图”对话框中。
- 使用颜色或图层来区分希望分别输出的对象。随后，您可以使用“切割/绘图”对话框的“分层”选项卡来选择要输出哪些颜色与图层。
- 不需要在设计应用程序中重复设计的副本。Cutting Master 2 可以轻松地输出任何设计的重复副本，甚至可以将多个副本放置在相同的页面上。
- 不必担心颜色相同的重叠对象。“自动焊接”功能可以自动合并重叠的对象。
- 如果需要进行多遍切割，可以在“切割/绘图”对话框的“高级”选项卡中选择遍数。不需要通过将对象的多个副本叠起来以便强制进行多遍切割。

访问“切割/绘图”对话框

创建作业之后，下一个步骤是打开“切割/绘图”对话框。

要访问 Cutting Master 2 的“切割/绘图”对话框：

- 如果在使用 Adobe Illustrator，请从 **File**（文件）菜单中选择 **Cutting Master 2**，然后选择**切割/绘图**。
- 如果在使用 CorelDRAW，请从 Corel Application Launcher（Corel 应用程序启动器）中选择**切割/绘图**。Corel Application Launcher（Corel 应用程序启动器）是标准工具栏中的一个列表，可用于从 CorelDRAW 中启动其它应用程序。它使用下列图标，具体取决于所使用的 CorelDraw 版本：



输入数值

Cutting Master 2 支持许多独特的功能，有助于更轻松输入数值。

使用内置数学运算

本软件能够在输入数值时执行多种计算。

单位自动换算

如果使用有别于默认单位的度量单位输入一个值，本软件会自动将该值换算成用默认单位表示的值。

例如，如果默认单位是英寸，则输入 **1 ft** 这样一个值时，本软件会将该度量值换算成 **12 in**。

支持的单位有：

in, "	英寸
ft, '	英尺
mm	毫米
cm	厘米
m	米
pt	点

计算比例

如果按 **A:B** 的格式输入一个比例，本软件将按照输入的比例调整字段中原来的值。

例如，如果一个值原来设置为 **12**，现在输入 **2:3**，则新值将是 **8**。

计算百分比

如果按 **X%** 的格式输入一个百分比，本软件将按照输入的百分比调整字段中原来的值。

例如，如果一个值原来设置为 **10**，现在输入 **90%**，则新值将是 **9**。

简单的算术运算符

如果输入一个简单的算术表达式，本软件将计算出表达式的结果，并在字段中输入该值。

按优先级排列，本软件支持的算术运算符如下：

/	除号
*	乘号
+	加号
-	减号

例如，如果输入 **1/8**，则将计算出结果值 **0.125**。

运算符优先级确定在指定多项运算时各个算术运算的计算顺序。在上表中，各运算符按其优先级从上到下列出。例如，如果输入 **6/2*3**，则本软件将先计算 **6/2**，然后将结果乘以 **3**，最终得出结果 **9**。

自动应用输入的值与算术表达式

在数值字段中输入数值、比例或算术表达式后，经过短暂的延迟，本软件将自动应用相应的值。

设置作业属性

“切割/绘图”对话框的所有选项卡上都提供下列控件：

属性

单击此项可调整设置属性。如需有关详细信息，请参阅第 20 页的“编辑输出设备的设置”。



单击此项可启动 Cutting Master 2。



单击此项可选择**选择**工具。（多数默认情况下会选择此工具）



单击此项可选择**缩放**工具。单击此项，然后在作业预览窗格中拖动，可选择设计中要放大的区域。按住 **CTRL (PC)/Option (Macintosh)** 键并单击此项可进行缩小。



单击此项可选择**缩放到宽度范围**。预览窗格将自动通过放大或缩小来显示介质的完整宽度。



单击此项可选择**缩放显示所有物件**。预览窗口将通过放大或缩小来显示设计中的所有对象。

重新设置

单击此项可将各项作业属性恢复成它们的默认设置。

发送

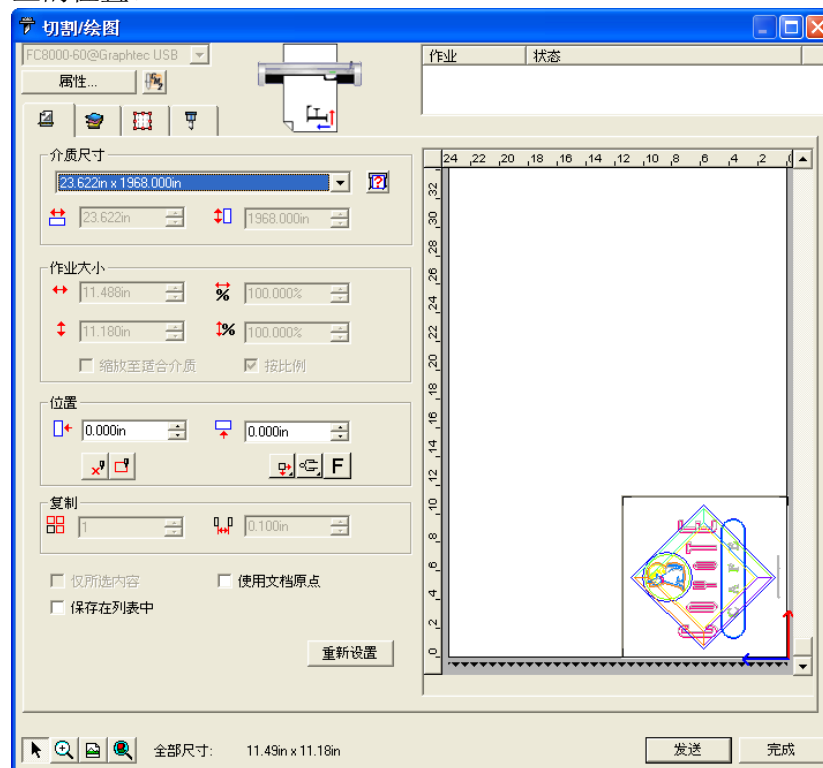
使用当前设置将作业发送到 Cutting Master 2。

完成

关闭“切割/绘图”对话框并返回到设计应用程序。

设置“常规”选项卡上的属性

“常规”选项卡可用于指定介质尺寸、作业尺寸以及输出在介质上的位置。



有下列设置可供使用：

介质尺寸 装入输出设备的介质的尺寸。选择预设尺寸之一，或在下面指定特定的尺寸。



探测介质大小：探测装入切割机的介质的大小。仅当设备与端口支持双向通讯时，此项功能才能正常执行。



介质的宽度与高度。指定一组独特的大小之后，它会自动添加到预设大小列表中。

作业大小

通过选择这些选项之一，可以更改变输出大小与页面方向。



作业的宽度与高度。



作业的宽度与高度（用原件的百分比表示）。

- 缩放至适合介质** 按比例缩放作业，使之在适合输出介质的可切割区域的情况下尽可能大。
- 按比例** 选择此选项时，作业的高度与宽度同时增大或减小，以保持原件比例不变。

位置

这些设置可更改作业在介质上的位置。



作业同可切割区域的右边距与底边距之间的距离。通过在预览窗格中的页面上拖动作业，也可以更改这些设置。



互动交流：在改变作业在预览区上的位置时，移动切割机。



预演：绘制作业的限定框，但不降低刀具。



在输出介质的可切割区域内放置作业，使之与下边缘与右边缘保持指定的距离。



以可切割区域的宽度为基准，居中放置作业。



将作业放置在可切割区域的中央。只适用于板状材料。



以 90 度为增量在介质上旋转图像。不断单击此按钮，直到取得所需的方向。



沿纵轴翻转所选图像，这样输出时该图像将倒过来。



要输出的副本数。



将作为作业的一部分输出的多个拼贴块与/或副本之间的距离。

仅所选内容

仅输出所选对象，而不是整个设计。如果在打开此对话框时选择了一些对象，则会启用此选项。

保存在列表中

如果选择此项，作业将保存在 **Cutting Master 2** 队列中，而不是自动输出。此时必须手工从 **Cutting Master 2** 中输出作业。如需有关详细信息，请参阅第 22 页的“从 **Cutting Master 2** 中输出作业”。

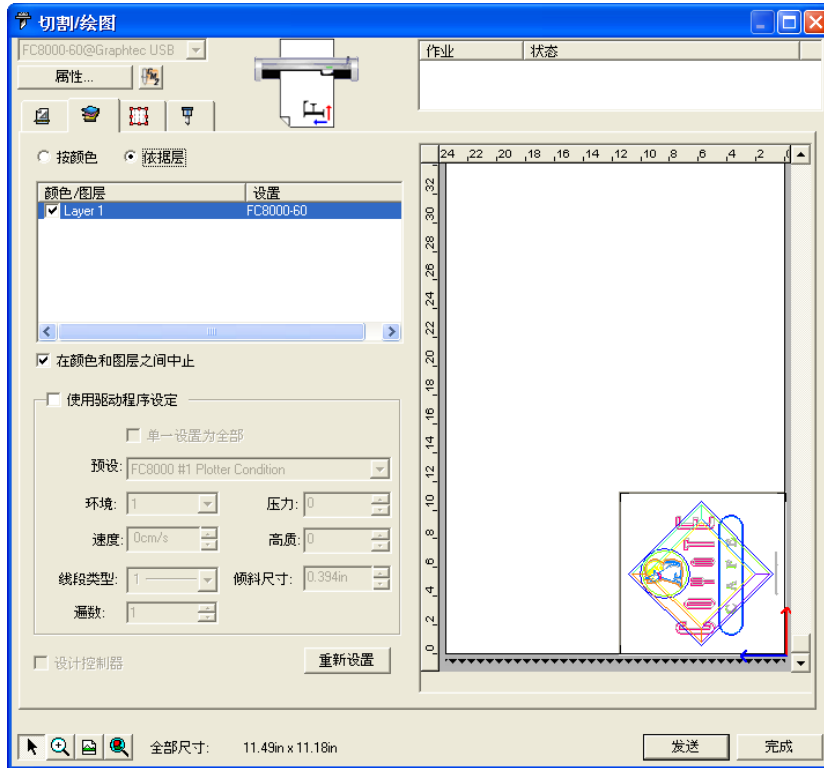
使用文档原点

如果未选择此项，则所选对象限定框的左下角点会成为绘图仪的原点。如果选择此项，则 **Illustrator** 或 **CorelDRAW** 的文档原点会成为绘图仪的原点。对象距离文档原点的位置会同其距离绘图仪原点的位置保持一致。

请注意：**Illustrator** 或 **CorelDRAW** 的文档原点是标尺的 (0,0) 点。

设置“分层”选项卡上的属性

“分层”选项卡可用于给切割作业中的不同颜色或层指定不同的切割参数。例如，您可以按比另一种颜色更慢的速度切割一种颜色。



有下列设置可供使用：

- 按颜色/按层** 按颜色或按层确定输出顺序。“层”指设计应用程序中的图层，而不是乙烯基材料的叠合层。
- 如果选择**按颜色**，则除非选择**换色/换层时暂停**，否则将同时切割所有颜色相同的对象。如果颜色相同的对象重叠在一起，则将重叠切割轮廓。
 - 如果选择**按层**，则将按照一次一层的方式切割作业。此时除非选择**换色/换层时暂停**，否则将一次性切割每层中的所有对象。如果层中有重叠的对象，则将重叠切割轮廓。

换色/换层时暂停

如果选择此项，在换色或换层时将暂停输出。这样您便可以以将不同颜色的乙烯基材料装入切割机。

如果清除此项，作业将作为一个层发送。此时将自动选择**全部使用一个设置**选项，且整个作业将使用完全相同的一组驱动程序选项。如果启用分离线功能，则整个作业将只有一组分离线。

使用驱动程序设定

选择此项可在软件中设置下列选项。如果未选择此选项，则将使用输出设备上的设置代替。

通过选择列表中的颜色或层，然后设置下面的选项（请参阅**全部使用一个设置**），可以单独设置每种颜色或每个层的设置。

全部使用一个设置 如果选择此选项，则所有的颜色或层都将使用完全相同的一组驱动程序选项。

如果未选择**换色/换层时暂停**，则将自动选择**全部使用一个设置**，且无法清除。这是因为在未选择**换色/换层时暂停**的情况下，作业会自动作为单个层发送。

预设 驱动程序选项 **预设值** 可用于保存常见作业类型的所有驱动程序选项，并且只要一个步骤便可以再次应用它们。如需有关详细信息，请参阅下面的“处理驱动程序选项预设值”。

条件 切割机的条件编号。编号范围是 1 到 8。如需了解哪些编号有效，请参阅切割机的文档。

速度 切割头或切割笔在介质上移动的速度。

设置为 **0** 时将使用切割机上的设置。

压力 施加到切割头或切割笔上的向下作用力的大小。

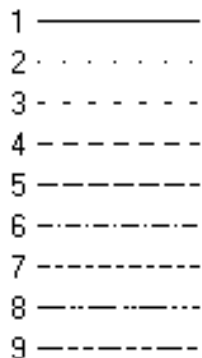
设置为 **0** 时将使用切割机上的设置。

高质 “高质”设置实际上控制的是切割头或切割笔的最大加速度。较低的设置会产生较高的质量，但需要较长的切割时间。

设置为 **0** 时将使用切割机上的设置。

线段类型 选择线条类型。

提供下列标准线条类型：



此外，您还可以编辑三种自定义线条类型。如需有关详细信息，请参阅第 11 页的“编辑自定义线条类型”。

间距大小 选择实线之外的线条类型时，重复线条图案时留出的空白的长度。

遍数 定义刀片切割相同路径的次数。如果使用的介质很厚或很硬，无法一遍完成切割，请设置此选项。



绘图仪控制器

如果选择此项，则在单击**发送**按钮时，Cutting Master 2 会将当前的作业发送到 Graphtec Plotter Controller 应用程序进行输出。仅当设置是针对 Plotter Controller 应用程序支持的设备时，才启用此选项。设备设置必须使用 USB 连接。如果未安装 Plotter Controller，将会禁用此选项。如需有关从 Plotter Controller 应用程序输出作业的详细信息，请参阅该应用程序的文档。

选择此选项时，将会禁用切割/绘图对话框中的下列字段：

- 作业宽度
- 作业高度
- 百分比宽度
- 百分比高度

- 缩放至适合介质
- 按比例
- 复制
- 拷贝间隔
- 使用对齐标志
- 保存在列表中
- 输出之后

此外，“旋转”控件的设置将限制为逆时针 0 度与 90 度。  

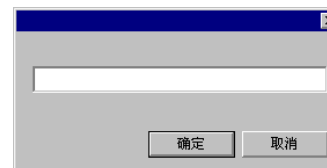
处理驱动程序选项预设值

驱动程序选项 **预设值** 可用于保存常见作业类型的所有驱动程序选项，并且只要一个步骤便可以再次应用它们。

创建预设值

要将当前的驱动程序选项保存为新的预设值：

1. 从**预设**列表中，选择**另存为**。



2. 为新的预设值输入名称。
3. 单击**确定**。

更新预设值

要使用当前选择的驱动程序选项更新当前选择的预设值，请从**预设**列表中选择**保存**。

应用预设值

要将保存在预设值中的驱动程序选项应用到当前作业，请从**预设**列表中选择该预设值。

重命名预设值

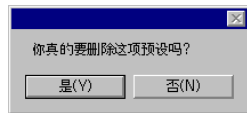
要重命名预设值：

1. 从**预设**列表中，选择要重命名的预设值。
2. 从**预设**列表中，选择**重命名**命令。
3. 输入新的名称，然后按**确定**。

删除预设值

要删除预设值：

1. 从**预设**列表中，选择要删除的预设值。
2. 从**预设**列表中，选择**删除**命令。

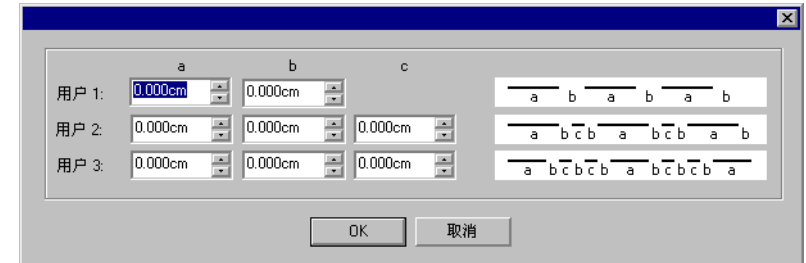


3. 单击**是**。

编辑自定义线条类型

要编辑自定义线条类型：

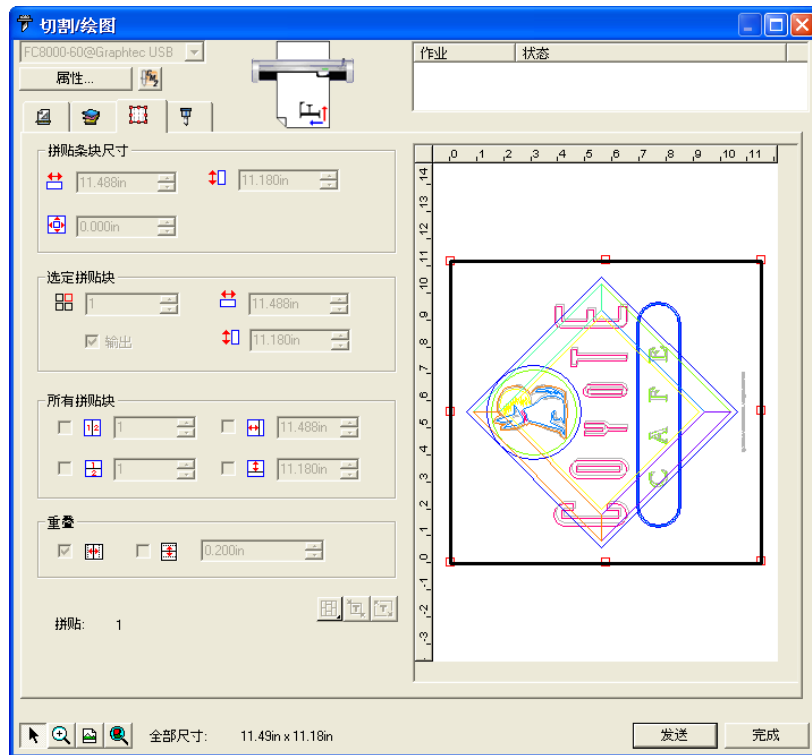
1. 从**线段类型**列表中，选择**编辑**。



2. 列出组成线条的线段与空白的长度，这样便可以指定三种自定义线条类型：
 - a 第一条线段的长度。
 - b 线段之间的空白的长度。
 - c 第二与第三条线段（如果有）的长度。**自设 1** 由一条线段重复而成，**自设 2** 由两条线段以一定的图案重复而成，**自设 3** 则由三条线段重复而成。
3. 单击**确定**。


设置“拼贴条块”选项卡上的属性


“拼贴条块”选项卡可用于将作业拆分成多个较小的拼贴块，然后分别输出这些拼贴块。




有下列设置可供使用：


拼贴条块尺寸 拼图是作业中要由本软件拆分成拼贴块并输出的部分。如果拼图的尺寸缩小到不能覆盖整个作业，则只输出拼图覆盖的部分。

 显示拼图的宽度与高度。要进行调整，请输入数值或使用箭头。

 边距的尺寸。边距是拼图中超出作业边界之外的部分。


选定拼贴块 选择要在下列字段中显示哪个拼贴块的宽度与高度。


 选择要编辑的拼贴块。选定的拼贴块将在预览窗格中突出显示。


 显示选定拼贴块的宽度与高度。要进行调整，请输入数值或使用箭头。

输出 如果选择此项，则选定拼贴块将与作业的其余部分一起输出。如果清除此项，则该拼贴块在预览窗格中会使用网纹标出，且不会输出。

所有拼贴块 这些设置会应用于所有的拼贴块，可以帮助您快速将所有拼贴块自动设置成相同的尺寸。


 选择此项可按照指定的列数垂直分割作业。每列的宽度相等。


 选择此项可按照指定的行数分割作业。每行的高度相等。


 如果希望得到特定尺寸的拼贴块，则可以在此输入拼贴块的宽度与高度值。所有拼贴块都将更改为指定的尺寸。

重叠

指定各行之间与各列之间的重叠量。通过使用重叠，可以在拼贴最终的输出件时，消除拼贴块之间的间隙。重叠量按两行（或两列）之间的重叠总量计算。

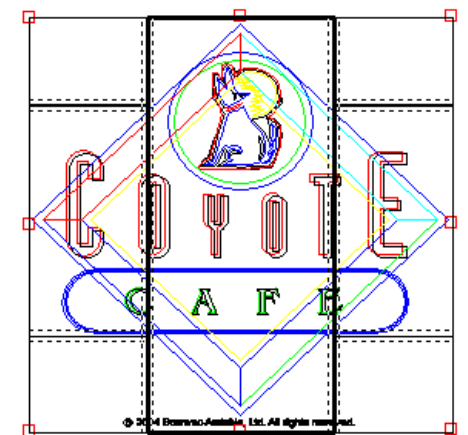
 选择此项可以在拼贴块的垂直边缘创建重叠。

 选择此项可以在拼贴块的顶部边缘与底部边缘创建重叠。

 重叠宽度。输入负数可以在拼贴块之间形成偏离。

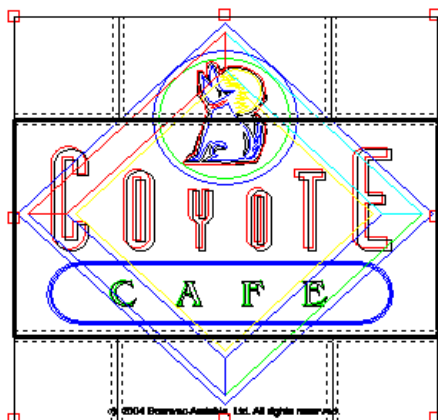


锁定各个列，以便整组调整相同列上的各个拼贴块。

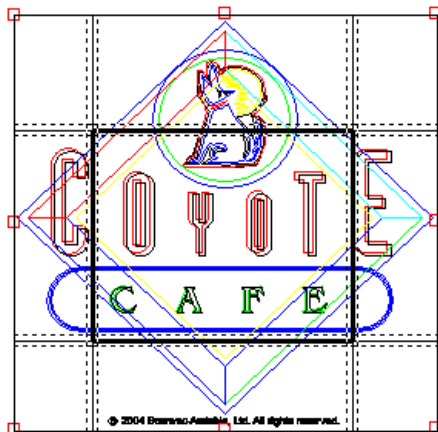




锁定各个行，以便整组调整相同行上的各个拼贴块。



同时锁定各个行与列，以便整组调整各个行或列。





自动拼贴：将自动创建包含全部选定对象的拼贴块。如果未选择任何对象，则将包含设计中的所有对象。如果设计非常大，无法放入所选的介质，则将自动对设计进行拼贴，使每个拼贴块都尽可能大。自动拼贴功能不会试图拼贴整个页面，而只是拼贴设计或所选的对象。




拼贴至边框：自动拼贴整个设计页面。如果页面非常大，无法放入所选的介质，则将自动对页面进行拼贴，使每个拼贴块尽可能大。

将作业拆分成拼贴块






起初，作业是一个覆盖整个作业的大拼贴块。默认情况下此拼贴块处于选中状态。

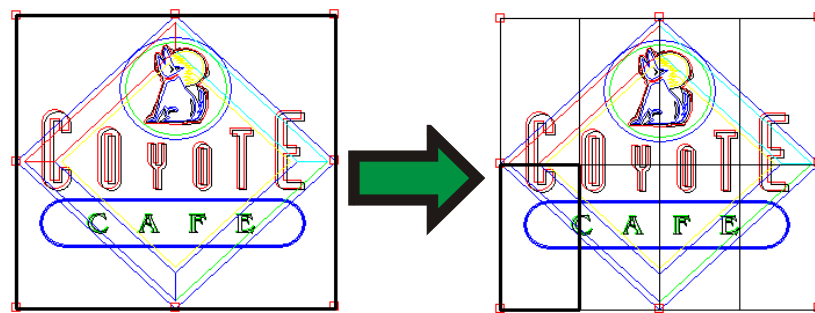
要将作业拆分成多个拼贴块，请使用**选定拼贴块**区域中的  与  字段来缩小第一个拼贴块的宽度与/或高度。此时会自动创建新的拼贴块，以覆盖作业中的暴露区域。

例如，要将 30x25 的作业拆分成两个垂直拼贴块，请将  字段设置为 15，从而将第一个拼贴块的尺寸缩小到 15x25。此时会自动创建第二个 15x25 的拼贴块。

将作业拆分成指定行数与列数的统一拼贴块






要将作业拆分成指定行数与列数的统一拼贴块：

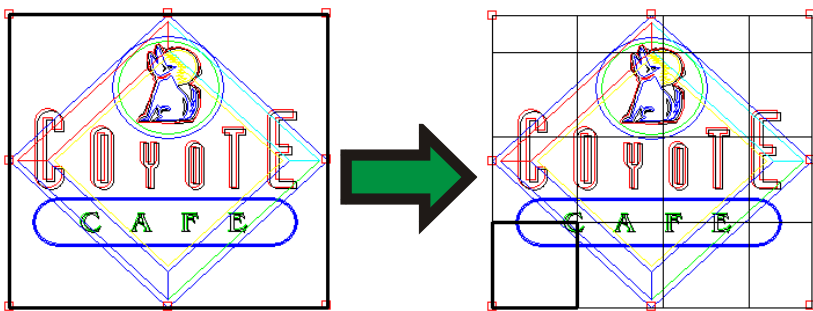
1. 选择  以垂直拼贴作业，或选择  以水平拼贴作业。
2. 在  字段中输入拼贴块的列数。
3. 在  字段中输入拼贴块的行数。
4. 在  字段中设置拼贴块之间的重叠量。



将作业拆分成指定尺寸的统一拼贴块


要将作业拆分成指定尺寸的统一拼贴块：

1. 选择  与  以将作业中的所有拼贴块设置为指定的尺寸。
2. 将  与  字段设置为所需的拼贴块宽度与高度。
3. 在  字段中设置拼贴块之间的重叠量。




如果指定的拼贴块无法均匀覆盖作业，顶部与右侧的拼贴块的尺寸将缩小，以便正好可以覆盖空出的区域。

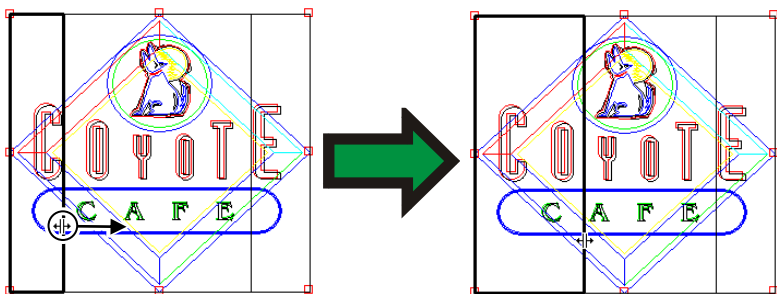
选择拼贴块

要选择拼贴块，请在预览窗格中单击拼贴块；或者，使用“拼贴”选项卡**选定拼贴块**区域中的  字段来选择拼贴块。



编辑拼贴块

要编辑选定拼贴块的尺寸，请更改  与  字段中的值。

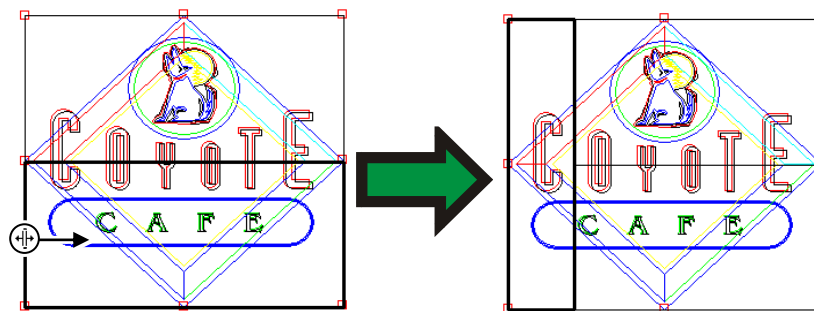
您还可以通过在“预览窗格”中拖动拼贴块的边缘来调整其尺寸。



单击并拖动以调整尺寸

如果选择了**所有拼贴块**复选框中的任一个，都可能会禁用  与  字段。在这种情况下，为了让所有拼贴块保持一致，因此会覆盖这些字段中的值。此时也无法使用“预览窗格”编辑拼贴块。

如果通过拖动拼图边缘让作业露出了一部分，则将创建新的拼贴块来覆盖作业的这个暴露区域。使用修剪手柄调整拼图的尺寸属于例外情况（如需有关详细信息，请参阅第 15 页的“修剪作业”）。



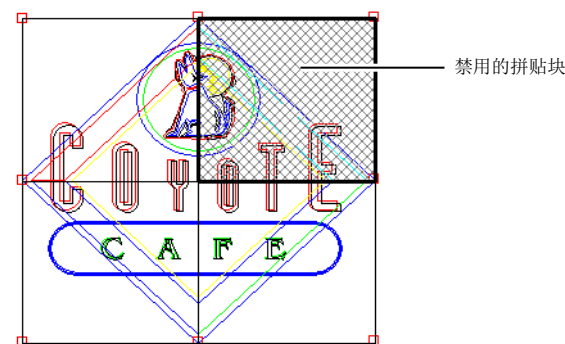
单击并拖动拼图边缘以另外添加一个拼贴块。

防止输出拼贴块

要禁用拼贴块并防止它与作业的其余部分一起输出，请执行下列操作之一：

- 在预览窗格中双击拼贴块。
- 在预览窗格中使用鼠标右键单击拼贴块。

禁用的拼贴块用斜线图案标出。



要重新输出禁用的拼贴块，请再次双击或使用鼠标右键单击禁用的拼贴块。

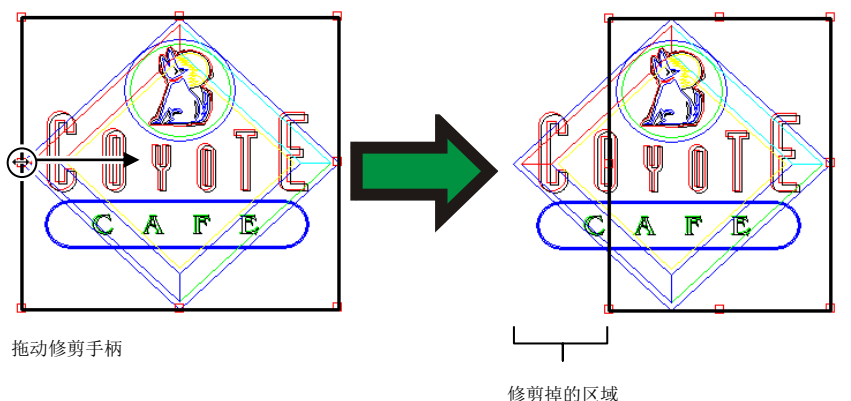
每个作业中至少有一个拼贴块总是处于启用状态。如果试图禁用所有的拼贴块，其它拼贴块中的一个将重新变为启用的。

修剪作业

要修剪掉作业的一部分使之不输出：

1. 打开该作业的“作业属性”对话框。
2. 选择作业的“拼贴预览”视图。
3. 拖动红色的修剪手柄，以便修剪掉作业中不需要的部分。

作业中被修剪掉的区域将不输出。



通过使用拼贴选项卡拼贴条块尺寸区域的 、 以及 字段来缩小拼贴条块的尺寸，也可以修剪作业。

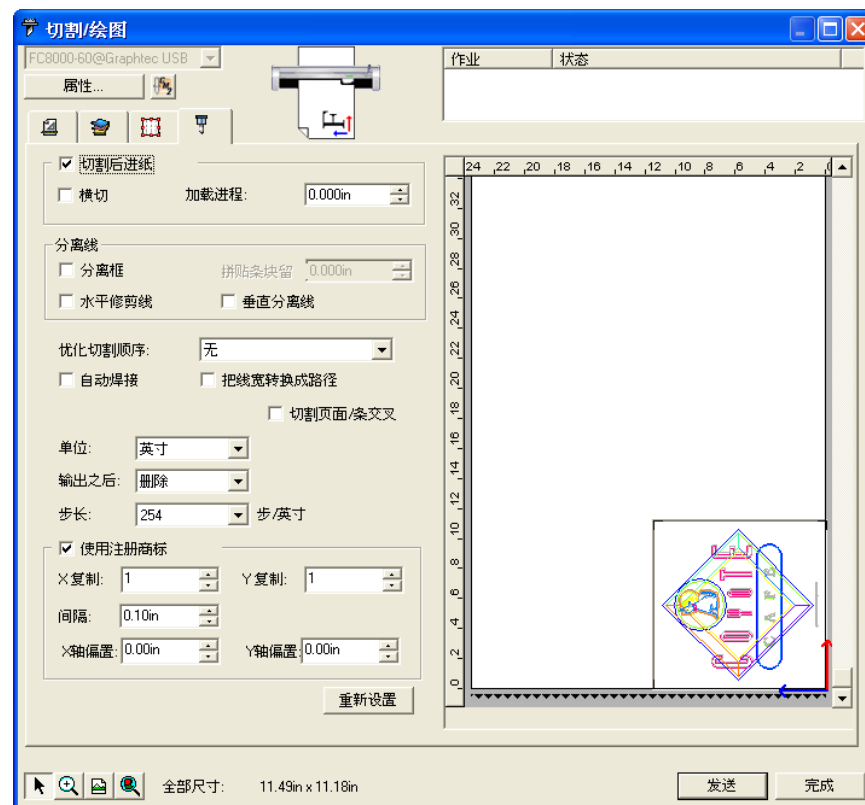
删除所有拼贴与修剪

要删除所有拼贴与修剪，使作业恢复为原来的一整块，请单击**重新设置**按钮。

如果作业大于介质，它仍会进行拼贴以适应介质尺寸。

设置“高级”选项卡上的属性

“高级”选项卡可用于设置切割作业特有的几个选项。



有下列设置可供使用：

切割后进纸 输出作业之后向前进给介质，并回复到原点。

横切 如果选择此项，则在切割好作业之后，切割机将在作业上方横向切割介质，将作业与仍在切割机中的介质分离。

对于多页作业，切割机在完成作业中的每页之后都会进行横切。

仅对支持这项功能的切割机启用此选项。

额外进给 输出作业之后，额外向前进给介质。

分离框 按照指定的**拼贴条块留白**，在所选颜色与层中的所有对象周围切割出一个边框。



不论“分层”选项卡中的设置如何，分离框总是实线。

拼贴条块留白 用于分离框的拼贴条块留白。

水平修剪线 在各行文本（或对象）之间添加分离线。



不论“分层”选项卡中的线条设置如何，分离线总是实线。

垂直分离线 在字符（或对象）之间添加分离线。



不论“分层”选项卡中的线条设置如何，分离线总是实线。

优化切割顺序 选择设计中的对象的切割顺序：

- 无** 对象按照其创建顺序进行切割或绘制。
- 速度优先** 对象将按照使切割速度最快的顺序进行切割。
- 限制介质移动** 对象将按照使介质的移动量最小的顺序进行切割。

自动焊接 删除颜色相同的对象的重叠区域。

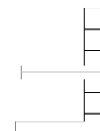
把线宽转换成路径 选择是否将描边当作对象单独切割。

横切页面 将输出内容拆分到多页时，指示是否横切页面。如未选择此项，则不横切页面。如选择此项，则横切页面。

如未选择此项



如选择此项



单位 指定将用于测量值的单位。

输出之后 设置在文件输出之后对文件执行什么操作。选择**删除**或**保留**。

步长 切割机上当前设置的每单位长度的步数。

使用对齐标志 可用于对齐轮廓切割与打印输出。

X 与 Y 份数 设置沿 X 或 Y 轴添加的副本份数。

间隔 设置副本间的距离。

X 与 Y 偏移量 对切割厚介质时可能发生的切割位置的偏移量进行补偿。

将作业发送到 Cutting Master 2

要将当前作业发送到 Cutting Master 2 进行输出，请单击“切割/绘图”对话框中的**发送**按钮。要退出“切割/绘图”对话框，请单击**完成**。

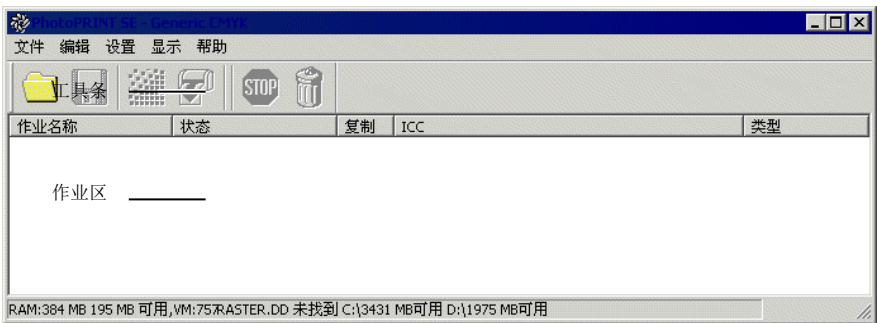
除非选择了“切割/绘图”对话框“常规”选项卡上的**保存在列表中**选项，否则，作业将在发送到 Cutting Master 2 之后立即输出。如果选择了**保存在列表中**，则作业必须手工输出。如需有关详细信息，请参阅第 18 页的“从 Cutting Master 2 中输出作业”。

输出之后，作业将被删除或保留在队列中，具体取决于“切割/绘图”对话框**高级**选项卡中的**输出之后**设置。如需有关详细信息，请参阅第 15 页的“设置高级选项卡上的属性”。

从 Cutting Master 2 中输出作业

Cutting Master 2 的基本元素

Cutting Master 2 的基本元素如下：



列标题

请留意作业区域中的列标题：



- 作业名称** 作业的文件名。
- 状态** 作业的当前状态。
- 复制** 要输出的副本的份数。
- 文件类型** 作业的类型。
- 颜色** 给材料指定的颜色。如果指定了多种颜色，则此字段的内容是**多重**。




工具条

工具条位于主窗口顶部。它包含最常用的功能对应的工具。

要显示或隐藏工具条，请从**显示**菜单选择或取消**工具条**。

工具条的功能有：

-  **添加作业** 将作业添加到所选的输出设备。
-  **另存为** 将所选作业保存到文件。

-  **发送作业** 将所选作业发送给输出设备。
-  **中止作业** 停止输出所选的文件。
-  **删除** 删除所选的一项或多项作业。

设置应用程序预置设定

要设置应用程序预置设定，请从**编辑**菜单中选择**预置设定**。



有下列设置可供使用：

- 单位** 显示的度量单位。
- 精度** 测量值使用的精度。

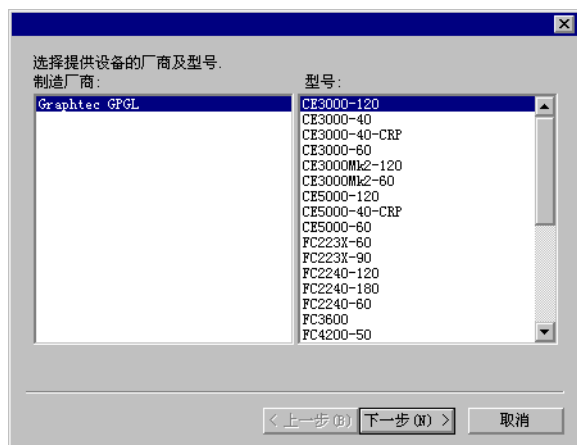
在 Cutting Master 2 中创建输出设备设置

输出设备设置将本软件与输出设备联系起来。它包含下列信息：

- 所用输出设备的类型。
- 与设备通讯所用的方法。

创建第一个输出设备设置

第一次启动本软件时，软件将提示您创建第一个输出设备设置：

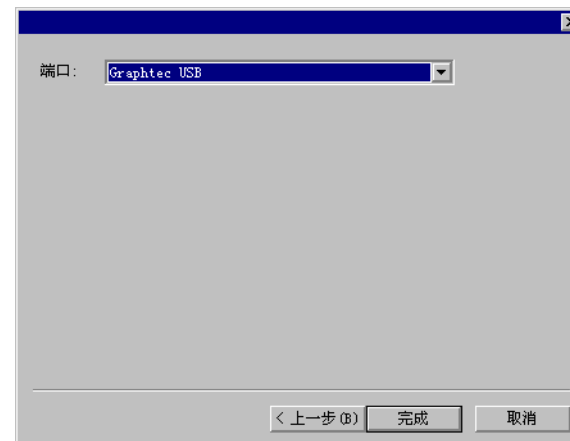


1. 从列表中选择输出设备的**制造厂商**与**型号**。
2. 单击**下一步**。



3. 编辑设备的**设置名称**。

4. 单击**下一步**。



5. 选择输出设备用于通讯的**端口**。如果需要，请编辑所选端口的通讯设置。
6. 单击**完成**。

更改输出设备设置

在任何时刻，本软件都只能使用一个输出设备设置。创建新的设置将删除现有的设置。

要更改输出设备设置，请从**设置**菜单中选择**更换设置**。

创建新设置的步骤与创建原始设置的步骤相同。

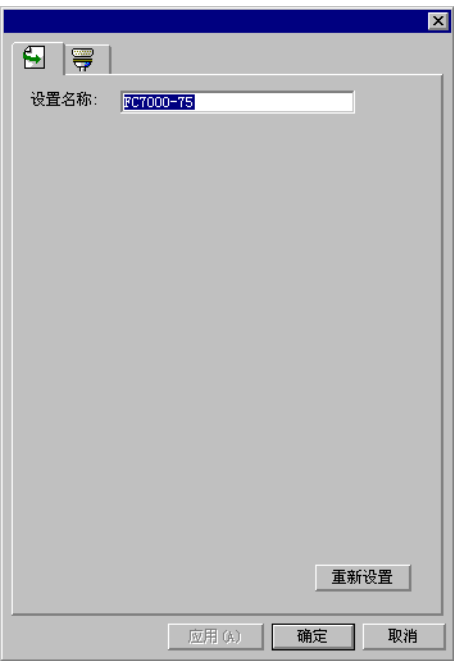
编辑输出设备的设置

要编辑与输出设备设置关联的属性，请从**设置**菜单中选择**设置属性**。

“作业 workflow”选项卡



“作业 workflow”选项卡显示输出设备的有关信息。



设置名称

设置的名称。

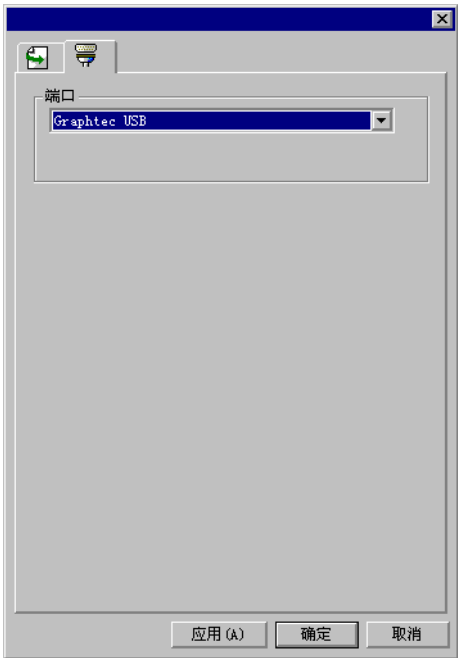
“通讯”选项卡



此选项卡的**设置**区域会根据连接输出设备所用的端口而发生改变。

对于每个设备，各端口按使用的频繁程度列出。只有输出设备可以使用的端口才会列出。

默认情况下，将选择设备的标准端口。不过可能仍需要输入或编辑某些端口设置。



端口 选择连接切割机的端口。端口列表中仅列出计算机上实际存在且输出设备可以使用的端口。

LPT 连接切割机与计算机最常用的方法是使用并行端口。有下列设置可以使用：

传输缓冲区 传输缓冲区的大小，以字节为单位。

发送前检查端口状态 如果选择此项，则在开始切割作业之前，软件会向切割机发送数据包，以测试切割机是否已连接好。

使用标准 LPT 驱动程序 本软件将尽可能使用自定义的 LPT 驱动程序，以便提高 LPT 端口的性能。

如果选择此项，软件将使用标准的 Windows LPT 驱动程序替代之。这样性能会降低，但可靠性可能会提高。

使用自定义的驱动程序时，会启用下列设置：

	<p>模式 使用 ECP（增强功能模式）可获得尽可能快的传输速度。EPP（增强并行端口）速度没有那样快，但兼容性会更好。</p> <p>ECP 使用 DMA 使用 ECP 与 DMA 可以将最大比特率从 2 mbps 提高到 4 mbps。</p> <p>如果设备繁忙则生产 如果选择此项，则在输出设备繁忙时，本软件将释放自定义驱动程序占用的额外系统资源。这样可能有助于提高总体性能。</p>
USB	USB 驱动程序随支持它们的输出设备提供。使用这些端口时，请确保安装了正确的驱动程序。
COM	<p>串行通讯端口。此端口只有切割机支持。</p> <p>除位/秒、数据位、奇偶校验、停止位等标准串行端口控制与硬件/软件流程控制之外，还有启用/禁用下列信号的复选框：</p> <p>DTR 数据终端就绪</p> <p>DSR 数据设备就绪</p> <p>RTS 请求发送</p> <p>CTS 是否可以发送</p> <p>DCD 数据载波检测</p>
TCP/IP	传输控制协议/Internet 协议

输出测试切割作业

本软件可以将测试切割作业输出到适当的输出设备上，以便确保一切都能正常工作。

要输出测试切割作业，请从**设置**菜单中选择**试切**。

从 Cutting Master 2 中输出作业

如果未选择“切割/绘图”对话框“常规”选项卡上的**保存在列表中框**，则发送到 Cutting Master 2 的作业将自动在接收到之后立即输出。

如果选择了**保存在列表中**，则在手工输出作业之前，它将一直保留在队列中。

将作业保存到文件

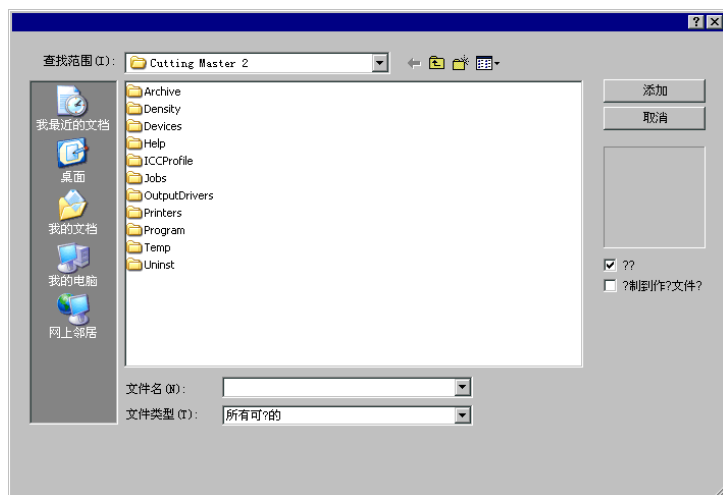
要将作业保存到 .PLT 文件，请执行下列操作之一：

- 选择作业，然后从**文件**菜单中选择**另存为**。
- 选择作业，然后单击工具条中的**另存为**按钮。
- 使用鼠标右键单击作业，然后从快捷菜单中选择**另存为**。

从文件中加载保存的文件

要从文件中加载以前保存的作业：

1. 从**文件**菜单中，选择**添加作业**。



2. 选择要添加的文件。

3. 如果要将文件复制到本地作业文件夹，请选择**复制到作业文件夹**。

如果作业保存在可移动介质或网络驱动器上，则通过将它复制到本地作业文件夹，可以在卸除介质或断开网络连接之后处理作业。

4. 单击**添加**。

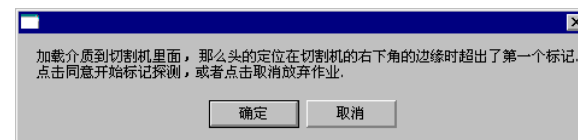
将作业发送到切割机

要将作业发送到切割机，请执行下列操作之一：

- 选择作业，然后从**文件**菜单中选择**发送**。
- 选择作业，然后单击工具条中的**发送**按钮。
- 使用鼠标右键单击作业，然后从快捷菜单中选择**发送**。

在具备自动对齐功能的切割机上切割作业

要在具备自动对齐功能的切割机上切割作业：



1. 使用切割机前面板上的控制钮，将切割头与第一个自动对齐标记对齐（如果没有标记，则与右下角对齐）。
2. 单击**确定**以切割轮廓线。

中止作业处理

要在切割作业期间中止作业处理，请执行下列操作之一：

- 选择作业，然后从**文件**菜单中选择**中止作业**。
- 选择作业，然后单击工具条中的**中止作业**按钮。
- 使用鼠标右键单击作业，然后从快捷菜单中选择**中止作业**。

如果作业在输出时被中止，它的状态将冻结在 **0%**。

删除作业

要删除作业，请执行下列操作之一：

- 选择作业，然后按键盘上的 **Delete**（删除）或 **Backspace**（退格）键。
- 选择作业，然后从**编辑**菜单中选择**删除**。
- 选择作业，然后单击工具条中的**删除**按钮。
- 使用鼠标右键单击作业，然后从快捷菜单中选择**删除**。

使用 Cutting Master 2 进行轮廓切割

Cutting Master 2 可用于使用切割机在其它打印机产生的打印输出上切割轮廓。这样产生的输出与打印/切割多功能一体机设备产生的输出类似。

要在打印作业上切割轮廓，需要执行下列操作：

1. 在设计应用程序中创建该作业的设计。
2. 添加对齐标记，供 Cutting Master 2 用于对齐切割轮廓与打印作业。
3. 输出设计的打印部分。
4. 将打印介质装入切割机。
5. 在切割机上输出设计的轮廓部分。

设计虚拟多功能设备输出的作业

设计虚拟多功能设备输出的作业时，您应该能够区分作业的打印部分与作业的切割部分，这是最重要的。

这两种方法可以实现：

- 将打印元素与切割元素放置在不同的层，然后隐藏不希望输出的层。
- 手工选择希望打印或切割的元素，然后只打印或切割所选的元素。

在这两种方法中，建议使用不同的层来区分打印元素与切割元素，因为在处理复杂的设计时，这种方法有效得多。

给打印作业添加对齐标记

Cutting Master 2 插件可用于给设计添加对齐标记。随后，这些对齐标记可用于对齐轮廓切割与打印输出。

对齐标记添加在设计中属于它们自己的单独的、锁定的层中。



ⓘ 请勿更改指定给包含对齐标记的层的名称。

对齐标记必须打印出来，以便在进行轮廓切割时用于自动对齐。不会对标记自身进行轮廓切割。

有二种方法可以给设计添加对齐标记：

- 自动添加对齐标记。
- 给设计添加矩形，然后将它替换成对齐标记。

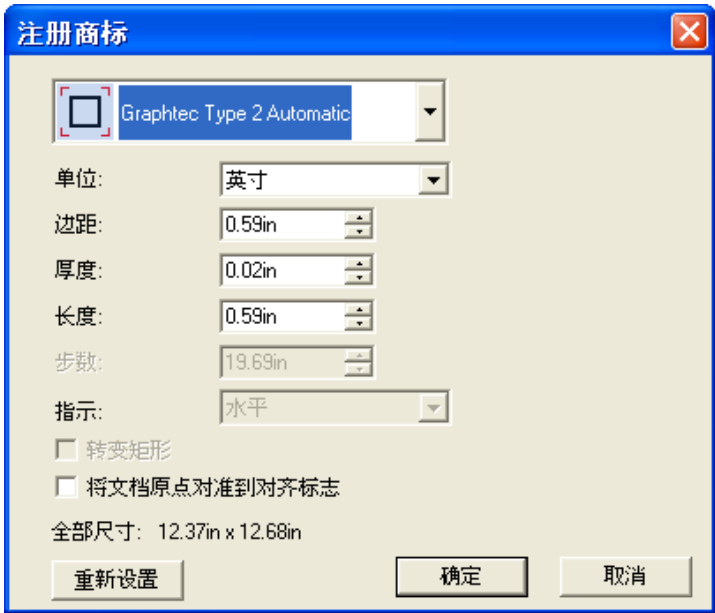
ⓘ 如果在添加对齐标记之后，设计或其尺寸发生改变，则为了正确指示作业的新尺寸，您将需要删除对齐标记，然后重新添加。编辑作业或改变作业尺寸时，对齐标记不会自动更新。

自动添加对齐标记

如果没有选择任何对象，则 **Cutting Master 2** 将自动在设计周围添加对齐标记。

要给设计添加对齐标记：

1. 在设计应用程序中打开作业。
2. 使用下列方法之一访问“套准标记”对话框：
 - 在 Adobe Illustrator 中，从 **File**（文件）菜单中依次选择 **Cutting Master 2** 与 **套准标记**。
 - 在 CorelDRAW 中，从 Corel Application Launcher（Corel 应用程序启动器）中选择 **套准标记**。Corel Application Launcher（Corel 应用程序启动器）是标准工具栏中的一个列表，可用于从 CorelDRAW 中启动其它应用程序。它使用下列图标，具体取决于所使用的 CorelDraw 版本：



3. 从最上面的列表中选择所需的对齐标记。

<input type="checkbox"/>	无
<input checked="" type="checkbox"/>	Graphtec 类型 1 自动
<input checked="" type="checkbox"/>	Graphtec 类型 2 自动
<input checked="" type="checkbox"/>	Graphtec 分块类型 1
<input checked="" type="checkbox"/>	Graphtec 分块类型 2

 **Graphtec 分块类型 1** 与 **Graphtec 分块类型 2** 标记仅限于 CE5000 与 FC7000 切割机。

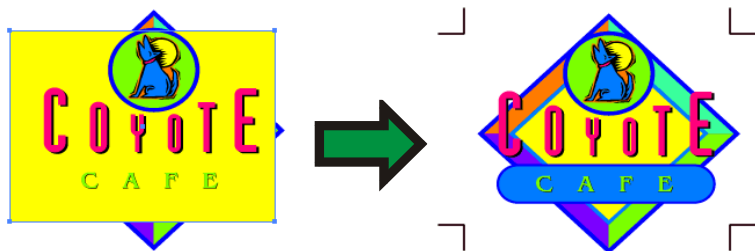
4. 设置下列选项：

单位	测量值的单位。
边距	对齐标记与作业之间的距离。
厚度	组成对齐标记的线条的厚度。
长度	沿一侧测量到的对齐标记的尺寸。
步数	适用于分块类型标记，是指分块标记之间的最大距离。
方向	如果选择此项，“分块”类型标记将旋转 90 度
转换矩形	如果选择此项，对齐标记将放置在所选矩形的边框周围。随后将删除该矩形，这样便只剩下对齐标记。
对齐文档原点与对齐标记	如果选择此项，则对齐标记左下角点会成为 Illustrator 或 CorelDRAW 标尺的 (0,0) 点。如添加对齐标记而未选择此复选框，则请在将作业发送到切割机之前，将标尺的 (0,0) 点移动到对齐标记的左下角点。
全部尺寸	作业与对齐标记一起覆盖的区域的尺寸。

5. 单击**确定**。

将矩形替换成对齐标记

如果在设计应用程序中创建了矩形，并且在“套准标记”对话框打开时，该矩形处于选中状态，则 **Cutting Master 2** 可以将它用作对齐标记的限定框。对齐标记将放置在该矩形的边框上，随后将删除矩形，这样便只剩下对齐标记。



要将矩形替换成对齐标记：

1. 在设计应用程序中打开作业。
2. 绘制希望用作限定框的矩形。
3. 访问“套准标记”对话框（请参阅上文的操作说明）。
4. 确保选择**转换矩形**选项。
5. 设置所需的任何其它选项（请参阅上文的操作说明）。
6. 单击**确定**。

删除对齐标记

要删除对齐标记，请执行下列操作之一：

- 重复添加标记时执行的操作程序，但是要选择**无**。
- 解除锁定包含对齐标记的层，并删除它。

输出设计的打印部分

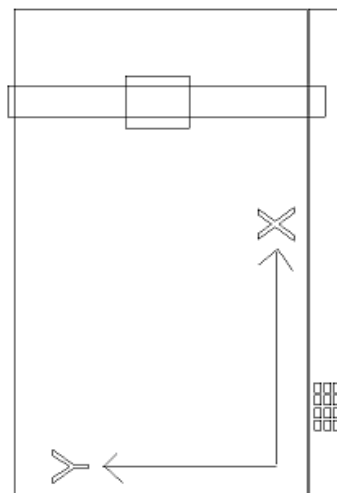
要输出设计的打印部分：

1. 隐藏包含轮廓切割的一个或多个层。
2. 确保包含设计的打印部分的一个或多个层是可见的。
3. 使用设计应用程序的标准打印功能将作业发送到打印机。

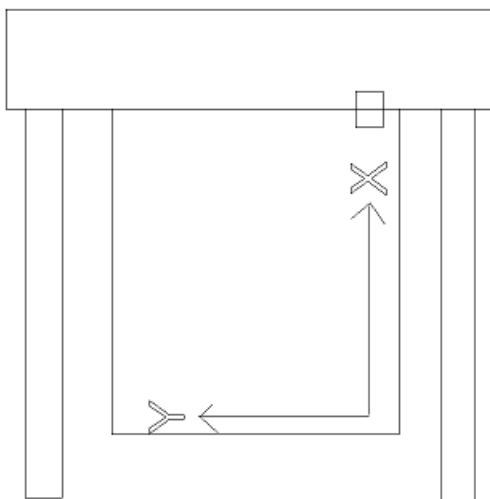
将打印介质装入切割机

输出作业的打印部分之后，等待油墨干燥（如果需要），然后从打印机中取出介质并将它装入切割机。

确保打印介质的方向正确，避免将对齐标记颠倒；否则可能会出现问題。



平台型



纸张移动型

将介质装入切割机，然后对齐切割头与面朝切割机时的右下角的对齐标记。

将轮廓切割输出到切割机

要输出设计的轮廓切割部分：

1. 隐藏包含设计的打印部分的一个或多个层。
2. 确保包含轮廓切割的一个或多个层是可见的。
3. 使用“切割/绘图”对话框将输出发送到 **Cutting Master 2**。
4. 如果需要，从 **Cutting Master 2** 中将切割作业发送到切割机。

Features List

	Cutting Master 2	Cutting Master 2 Robo
常规		
探测介质大小	x	
拷贝数	x	
拷贝间隔	x	
保存在列表中	x	
层		
试切		x
驱动程序设定		
环境	x	
高质	x	
拼贴条块	x	
高级		
切割后进纸	x	
加载进程	x	
分离框	x	
拼贴条块留白	x	
垂直分离线	x	
水平修剪线	x	
优化切割顺序	x	
输出之后	x	
步长	x	
注册商标		
复制	x	
间隔	x	
注册商标		
Graphtec Type 1 Automatic	x	
Graphtec Segment Area Type 1	x	
Graphtec Segment Area Type 2	x	
厚度	x	
长度	x	
步数	x	

索引

中止输出	22, 27	使用 QuickCut	1	编辑拼贴块	17	自动计算比例	8
串行端口设置	25	修剪作业	18	选择拼贴块	17	自动计算百分比	9
介质尺寸	10	修整作业	18	防止输出拼贴块	18	计算比例	8
作业		删除作业	22	指定精度	22	计算百分比	9
中止	27	删除拼贴	18	换算单位	8	输入数值	8
保存到文件	22	副本数	11	放置作业	11	运算符优先级	9
修剪	18	单位换算	8	旋转作业	11	通讯	24
删除	22	单位自动换算	8	比例计算	8	镜像	11
拼贴	15	即时计算	8	水平翻转	11	队列	
放置	11	工具条	22	百分比计算	9	列标题	22
旋转	11	并行端口设置	24	端口	24	防止输出拼贴块	18
添加	22	度量单位	22	算术运算	9	阻止输出拼贴块	18
缩放至适合介质	11	拼图尺寸	15	精度	22	预置设定管理程序	5
设置作业大小	10	拼图的尺寸	15	系统要求	2	预设值	
输出	22	拼贴	15	绘图仪控制器	11	删除	13
作业分隔	11	删除	18	统一拼贴	16	编辑	13
作业大小	10	统一拼贴	16	自动计算	9	重命名	13